

平座金在庫一覧表 ... (1) 2~4



▶在庫一覧表の見方

平座金の規格は、現行JIS規格に至るまで数回改正されていますが、市中では旧規格品も現存し流通していることから煩雑な状況となっております。一覧表では流通の際に一般的に呼ばれている規格又は呼称で表記をしました。寸法欄へは内径・外径・厚みの基準寸法を表記し、公差域等は省きました。また同じ寸法であっても流通での呼称が違うものは別で表記し、呼称が同じでもメーカーにより寸法が違う場合は寸法欄に括弧書きで表記しました。

本表では、在庫品を中心に掲載していますが、在庫外品のおもな規格寸法も記載しています。詳しくは、それぞれ別載ページの規格表を参照して下さい。

―規格又は呼称―説明

JIS 並形A ... JIS B 1256-2008 (現行) 並形一部品等級A。

JIS ... 同規格 -1963 (旧 JIS) 現在市中での流通量が多い。みがき丸⇒磨 / 黒丸⇒黒で表記。

ISO ... 同規格 -1978 (1963 年の旧 JIS との区別で新 JIS と呼ばれる) みがき丸⇒磨 / 並丸⇒並で表記。

ウィット ... 外径がひとサイズ大きく磨丸と黒丸で穴径が変わるものがあります。規格がない為メーカーにより寸法に違いがあります。一覧表では磨丸・黒丸の表記は省いています。

並 ... 板厚が比較的薄く、おもに黄銅メーカーの自主規格の呼称です。

木材用 ... おもな相手材である木材に対して陥没を防ぐ為に巾広で板厚が厚い。規格はありません。

ハイテン用 ... おもに高強度のボルトと組合せて使用され、硬度が高く一般的に厚さが厚くなります。

特寸 ... 規格はありませんが、市中で流通している特殊寸法サイズです。

※ステンレスやアルミ製品の厚さは、規格と合致しないサイズがあります。一覧表では内径・外径が規格と同じで

厚さが違うサイズには、規格呼称の後に (ステン) 又は (アルミ) と括弧書きで表記をしました。

―一覧表に掲載がない

製品の参照ページ

BUMAX ... P=37

SDC ... P=40

ALLOY ... P=52

チタン ... P=56

樹脂 ... P=270

| 呼び径 | 基準寸法 | | | 規格又は呼称 | 鉄 | | | | | S45C | | | | | ステン | | | 黄銅 | | アルミ | |
|-----|------|-----|-----|--------|----|------|-------|---------|------|------|-----|-------|------|-------|---------|----|-----|--------|------|-----|----|
| | 内径 | 外径 | 厚さ | | 生地 | ユニクロ | クロメート | 三価クロメート | ニッケル | 生地 | 22H | 300HV | ユニクロ | クロメート | 三価クロメート | ドブ | 304 | 304HN2 | 316L | | 生地 |
| 2 | 2.2 | 4.3 | 0.3 | ISO小形 | | | | | | | | | | | | △ | | | | | |
| 2 | 2.3 | 4.3 | 0.4 | JIS小形 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | 2.2 | 5 | 0.3 | ISO磨 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | 2.3 | 6 | 0.4 | JIS磨 | | | | | ○ | | | | | | | △ | | | ○ | | |
| 3 | 3.2 | 6 | 0.5 | ISO小形 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 3.3 | 6 | 0.5 | JIS小形 | | ○ | ○ | | | | | | | | | ○ | | | | | |
| 3 | 3.2 | 7 | 0.5 | ISO磨 | | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | | ○ | | | | | |
| 3 | 3.3 | 8 | 0.3 | 並 | | | | | | | | | | | | | | | ○ | | |
| 3 | 3.3 | 8 | 0.5 | JIS磨 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | | ○ | | | ○ | ○ | |
| 3 | 3.3 | 8 | 0.8 | 特寸 | | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 3.3 | 8 | 1.0 | 特寸 | | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 3.3 | 10 | 0.5 | 特寸 | | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 3.3 | 10 | 0.8 | 特寸 | | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 3.3 | 10 | 1.0 | 特寸 | | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 3.3 | 12 | 0.5 | 特寸 | | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 3.3 | 12 | 0.8 | 特寸 | | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 3.3 | 12 | 1.0 | 特寸 | | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 4.3 | 8 | 0.8 | ISO小形 | | ○ | ○ | | | | | | | | | ○ | | | | | |
| 4 | 4.3 | 8 | 1.2 | 特寸 | | | | | | | | | | | | △ | | | | | |
| 4 | 4.5 | 8 | 0.5 | JIS小形 | | ○ | ○ | | | | | | | | | ○ | | | | | |
| 4 | 4.3 | 9 | 0.8 | ISO磨 | | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | | ○ | | | | | |
| 4 | 4.5 | 10 | 0.3 | 並 | | | | | | | | | | | | | | | ○ | | |
| 4 | 4.5 | 10 | 0.8 | JIS磨 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | | ○ | | | ○ | ○ | |
| 4 | 4.5 | 10 | 1.0 | 特寸 | | ○ | | ○ | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 4.5 | 12 | 0.8 | 特寸 | | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 4.5 | 12 | 1.0 | 特寸 | | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 4.5 | 13 | 1.0 | 特寸 | | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 4.5 | 13 | 1.6 | 特寸 | | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 4.5 | 14 | 0.8 | 特寸 | | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 4.5 | 14 | 1.0 | 特寸 | | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 4.5 | 15 | 1.6 | 特寸 | | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 4.5 | 16 | 0.8 | 特寸 | | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 4.5 | 16 | 1.0 | 特寸 | | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | ○ | | | | | |
| 4 | 4.5 | 16 | 1.6 | 特寸 | | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 4.5 | 20 | 1.0 | 特寸 | | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | ○ | | | | | |
| 4 | 4.5 | 25 | 1.0 | 特寸 | | | | | | | | | | | | ○ | | | | | |

△印はご用命に応じます。またその他の製品についてもお問い合わせ下さい。