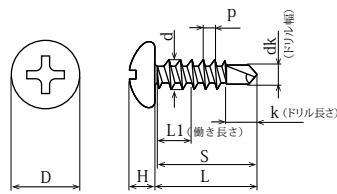
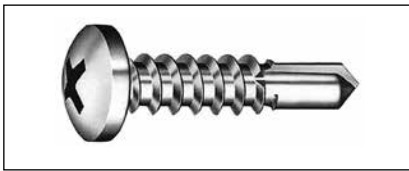
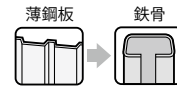


ジャックスター なべ頭 ... 鉄薄鋼板用 ステンレスドリルねじ



—特長—

- ・切れ味が定評のジャックポイント刃先は鉄鋼板 2.3mm までのドリリングが可能
- ・18-8 ステンレス製で高耐食



規格寸法および在庫範囲

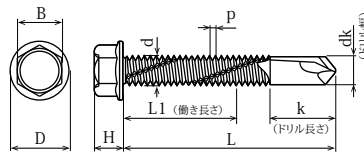
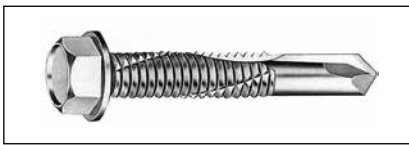
単位：mm

品番	サイズ	L	D	H	d	p	k	dk	S	L1	適用板厚	小箱入数	在庫
JSP413	4×13	13.0	8.2	2.8	4.2	1.4	4.5	3.4	全ねじ	3.0	~2.3	1,000	○
JSP416	4×16	16.0								6.0		1,000	○
JSP419	4×19	19.0								9.0		700	○
JSP425	4×25	25.0								15.0		500	○
JSP430	4×30	32.0								22.0		500	△

材質：18-8 ステンレス 表面処理：ジンロイ 磁性なし

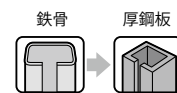
△印はご用命に応じます。 ジャックスターのヘックス、ヘックス AZ ワッシャ付きもございますのでお問い合わせ下さい。(なくなり次第販売終了)

ジャックポイント ヘックス #5 ... 鉄厚鋼板用 鋼製ドリルねじ



—特長—

- ・切れ味が定評のジャックポイント刃先により鉄厚鋼板 10mm までのドリリングが可能



規格寸法および在庫範囲

単位：mm

品番	サイズ	L	D	H	B	d	p	k	dk	L1	適用板厚	入数	在庫
#5HJ5535S	5.5×35	35.0	10.5	4.5	8.0	5.5	1.1	13.0	5.0	15.0	6~10	250	○
#5HJ5550S	5.5×50	50.0								30.0		150	○

材質：鋼製 (SWCH18A) 表面処理：三価シルバー (三価ユニクロ + フッ素焼付塗装)

ヘックス #5 ねじ込み作業のコツ

厚鋼板 (6 mm 以上) のねじ込み作業は鋼板 (3.2 mm まで) に比べ、作業が難しいとされています。

ちょっとしたコツをマスターした上で、ヘックス #5 を使用していただくと容易に作業ができます。

①スタート時
スクリューガンの回転力は弱く、押す力も弱く

②穴開け初期
スクリューガンの回転力は強く、押す力も強く

③穴開け進行中
穴開け作業の進行中に、急に進まなくなることがあります。原因は、切りクズがドリル先の溝に詰まって抵抗が増すからです。

●この場合、押す力を少しゆるめてから、回転力を低くしたり強くしたりしてドリル先に詰まった切りクズを排出します。

●再度、回転力を上げてスムーズに切り始めたら、切りクズが最も多く排出される力 (最適な強さ) で押すようにしてください。

④最終締結時
最後の締め付けはソフトタッチ。最後の締め付けを力一杯行ないますと、締め付け過ぎによる頭トビの原因になります。

AX(アックス)マルチドリルビス なべ頭 ... 鉄厚鋼板用 鋼製ドリルねじ



—特長—

- ・カムアウトを起こしづらい四角穴と十字穴のマルチリセスを採用
- ・熱処理なしの鉄鋼板 (鉄板・H 鋼・アングル) 板厚 2.3 ~ 9mm まで幅広く対応
- ・ステンコートで耐食性は大幅 UP

<参考強度>

試験材：SS400、板厚 9mm、硬度 72 ~ 73HRB

使用ビス：5×25 なべ頭

試験結果：引抜強度 13KN ねじり破断強度 9.0N・m

<規格寸法および在庫範囲>

1) なべ頭 鋼製 (鉄)：ユニクロめっき

品番	サイズ (mm)	適用板厚 (mm)	バック入数	在庫
MBT-519N	5×19	2.3 ~ 9.0	110	○
MBT-525N	5×25		96	○
MBT-535N	5×35		75	○
MBT-550N	5×50		58	○
MBT-570N	5×70		36	○

2) なべ頭 鋼製 (鉄)：ステンコート

品番	サイズ (mm)	適用板厚 (mm)	バック入数	在庫
MBS-519N	5×19	2.3 ~ 9.0	83	○
MBS-525N	5×25		70	○
MBS-535N	5×35		56	○
MBS-550N	5×50		43	○
MBS-570N	5×70		28	○

MBT、MBS のバックには、両頭ビット (片側：四角ビット、片側：プラスビット) が 1 本付いています。

5 mm 径の皿頭 (ユニクロ、ステンコート) 及び 4 mm 径のなべ頭、皿頭 (ユニクロ、ステンコート) また、小箱入りの徳用箱はご用命に応じます。