

# PEM クリンチング スタッド (フラッシュヘッド) 型式: FH4/FHL 製品性能



前ページからの続き

<製品性能 (強度)>

2) 型式 : FHL (スチール) ※FHL (300系ステンレス) と共通のデータ

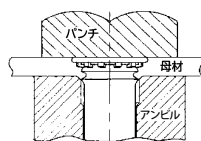
ねじコード	型式	母材: アルミ板		試験項目				母材: 鉄鋼板		試験項目			
		厚み (mm)	硬度 (HRB)	圧入力 (kN)	押抜き力 (N)	トルクアウト (N・m)	引抜き力 (N)	厚み (mm)	硬度 (HRB)	圧入力 (kN)	押抜き力 (N)	トルクアウト (N・m)	引抜き力 (N)
M 2.5	FHL	1.2	33	3.1	285	0.55	1,200	1.1	54	5.3	450	1.1	2,250
M 3	FHL			4.4	285	0.65	1,300			5.3	475	1.25	2,500
M 3.5	FHL			4.4	290	0.76	1,400			6.6	500	1.75	2,800
M 4	FHL			5.3	365	1.1	1,550			6.6	550	2.1	3,300
M 5	FHL			11.1	530	2.2	1,850			20	1,000	4.4	3,750

※圧入力は参照値です。母材の材質、取付け穴径を変更すると強度が変わります。

3) 型式 : FH4 (400系ステンレス)

ねじコード	型式	母材: ステンレス板		試験項目			
		厚み (mm)	硬度 (HRB)	圧入力 (kN)	押抜き力 (N)	トルクアウト (N・m)	引抜き力 (N)
M 3	FH4	1.5	87	40	2,220	1.8	3,500
M 4	FH4	1.5	86	50	3,210	6.5	8,000
M 5	FH4	1.5	86	53	3,560	10.7	10,000
M 6	FH4	1.6	88	100	4,200	15.9	14,900

※圧入力は参照値です。母材の材質、取付け穴径を変更すると強度が変わります。



【取付け方法 (FH・FHS)】

スタッドを指定の取付穴をあけた母材に通してアンビル (固定台座) に挿入。パンチが母材に密着するまで加圧します。

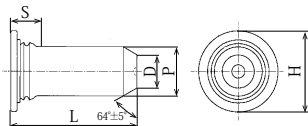
※板厚 1.51mm以下でねじサイズがM3~M5の場合と板厚 2.36mm以下でねじサイズがM6の場合にはアンビル (固定台座) に図のような面取りが必要。

# PEM クリンチング パイロットピン (フラッシュヘッド) 型式: TPS



パイロットピンは位置決め用のガイドピンとして、また回転軸用及びアライメントなど幅広く使用できます

仕 様				
スタッド本体			取付相手母材	
型式	材 質	表面処理 / コード	推奨する材質	母材硬度
TPS	300系ステンレス	不動態化処理 / なし	スチール / アルミニウム	HRB70 / HB125 以下
TP4	400系ステンレス	不動態化処理 / なし	ステンレス	HRB92 / HB195 以下



■型番の見方  
例) TPS-3MM-8 ⇒ 型式 TPS + ピン直径コード 3MM + 長さコード 8  
(材質=300系ステンレス) (ピン径φ3) (長さL=8)

規格寸法及び在庫範囲

単位: mm

ピン直径 P±0.05 (ピン直径コード)	型式 300系 ステンレス	長さコード L±0.4						最小板厚	取付穴径 +0.08	D ±0.15	H ±0.4	S Max.	Z※
		6	8	10	12	16	20						
3 (3MM)	TPS	○	○	○	○	○	—	1	3.5	2.11	5.2	2.29	6.4
4 (4MM)	TPS	—	○	○	○	○	—	1	4.5	2.82	6.12	2.29	7.1
5 (5MM)	TPS	—	—	○	○	○	—	1	5.5	3.53	7.19	2.29	7.6
6 (6MM)	TPS	—	—	—	—	—	—	1	6.5	4.24	8.13	2.29	7.9

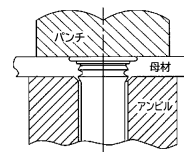
※Zは取付け穴の中心から板端までの最短距離。 ○印は在庫サイズです。

太枠内はメーカーの製造範囲です。在庫以外のサイズ及び400系ステンレス型式TP4はお問い合わせ下さい。

<製品性能 (強度)> 型式 : TPS

ピン直径コード	試験母材: アルミニウム			試験母材: スチール		
	母材硬度 (HRB)	圧入力 (kN)	押抜き力 (kN)	母材硬度 (HRB)	圧入力 (kN)	押抜き力 (kN)
3MM	22	12	0.56	65	22	0.98
4MM	19	22	0.89	66	26.4	1.54
5MM	18	28.6	1.01	60	35.2	1.76
6MM	18	30.8	1.1	62	39.6	2.1

※圧入力は参照値です。母材の材質、取付け穴径を変更すると強度が変わります。



【取付け方法】

パイロットピンを指定の取付穴をあけた母材に通しアンビル (固定台座) に挿入。パンチが母材に密着するまで加圧します。