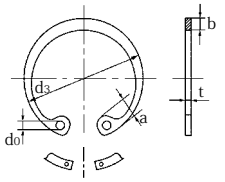
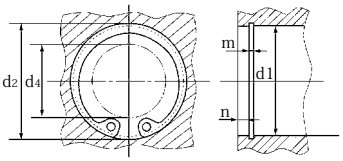
穴用C形止め輪 … (1) 6～63



170 以上の形状



d4は止め輪をd1にはめるときの
円周の最小径（クリアランス内径）

仕　　様	
材　　質	鉄 (鋼)：ばね用鋼 ステン：SUS304-CSP
硬　　度	鉄 (鋼)：44～53HRC ステン：37～46HRC
表面処理	鉄(鋼)：燐酸塩皮膜（ACP） ステン：光沢仕上げ

軸に対して平行方向（スラスト方向）に抜けないように穴に溝加工してはめる
一般的な偏心形止め輪です。 －参考規格：JIS B 2804－

【使用上の注意】
- 止め輪の再使用は行わないで下さい。
- 着脱の際は止め輪の弾き飛びによる怪我などにご注意下さい。
- 専用プライヤーにて挿入する際に縮め過ぎるとガタつきや変形、脱落の危険性があります。

規格寸法および在庫範囲 (6～63)　　単位：mm

呼びサイズ (d1)	止め輪 d3 基準寸法	止め輪 d3 許容差	止め輪 t 基準寸法	止め輪 t 許容差	止め輪 b 約	止め輪 a 約	止め輪 d0 最小	d4 (参考:鉄)	適用する穴 d1	適用する穴 d2 基準寸法	適用する穴 d2 許容差	適用する穴 m 基準寸法	適用する穴 m 許容差	適用する穴 n (参考) 最小	在庫 鉄	在庫 ステン
6	6.7	±0.18	0.4	±0.03 (±0.04)	0.7	1.6	0.8	2.5	6	6.25	+0.04 0	0.5	+0.1 0	0.5	△	－
7	7.7		0.4		0.8	1.7		3	7	7.3	+0.06 0 (±0.03)	0.5		0.5	△	－
8	8.8(8.6)	±0.18 (±0.15)	0.4		0.9(0.84)	1.7		3.5	8	8.4		0.5(0.45)		0.6(1)	△	○
9	9.8	±0.18	0.6	±0.04	1.1	2.2		4	9	9.4		0.7		0.6	△	－
10	10.7		1.0	±0.05	1.5(1.8)	2.8(3.1)	1.2	4	10	10.4	+0.11 0	1.15	+0.14 0	0.6(1.5)	○	○
11	11.8		1.0		1.5(1.8)	3(3.2)		4	11	11.4		1.15		0.6(1.5)	○	○
12	13		1.0		1.7(1.8)	3.1(3.3)	1.5	5	12	12.5		1.15		0.8(1.5)	○	○
13	14.1		1.0		1.7(1.8)	3.1(3.5)		6	13	13.6		1.15		0.9(1.5)	○	○
14	15.1		1.0		1.9(2)	3.6	1.7	7	14	14.6		1.15		0.9(1.5)	○	○
15	16.2		1.0		1.9(2)	3.6		8	15	15.7		1.15		1.1(1.5)	○	○
16	17.3		1.0		1.9(2)	3.7		8	16	16.8		1.15		1.2(1.5)	○	○
17	18.3	±0.2	1.0		1.9(2)	3.8		9	17	17.8		1.15		1.2(1.5)	○	○
18	19.5		1.0		2.4(2.5)	4		10	18	19	+0.21 0	1.15		1.5	○	○
19	20.5		1.0		2.5	4	2.0	11	19	20		1.15		1.5	○	○
20	21.5		1.0		2.5	4		12	20	21		1.15		1.5	○	○
21	22.5		1.0		2.5	4.1		12	21	22		1.15		1.5	○	○
22	23.5		1.0		2.5	4.1		13	22	23		1.15		1.5	○	○
24	25.9		1.2	±0.06	2.5	4.3		15	24	25.2		1.35		1.8(1.5)	○	○
25	26.9		1.2		3	4.4		16	25	26.2		1.35		1.8(1.5)	○	○
26	27.9		1.2		3	4.6		16	26	27.2		1.35		1.8(1.5)	○	○
28	30.1	±0.25	1.2		3	4.6		18	28	29.4		1.35		2.1(1.5)	○	○
29	31.1		1.2		3	4.7		20	29	30.4		1.35		2.1	○	－
30	32.1		1.2		3	4.7		20	30	31.4	+0.25 0	1.35		2.1(1.5)	○	○
32	34.4		1.2		3.5	5.2	2.5	21	32	33.7		1.35		2.6(1.5)	○	○
34	36.5		1.5		3.5	5.2		23	34	35.7		1.65		2.6(2)	○	○
35	37.8		1.5		3.5	5.2		24	35	37		1.65		3.0(2)	○	○
36	38.8		1.5		3.5	5.2		25	36	38		1.65		3.0(2)	○	○
37	39.8		1.5		3.5	5.2		26	37	39		1.65		3.0(2)	○	○
38	40.8		1.5		4	5.3		27	38	40		1.65		3.0(2)	○	○
40	43.5	±0.4	1.75	±0.07	4	5.7		28	40	42.5		1.9		3.8(2)	○	○
42	45.5		1.75		4	5.8		30	42	44.5		1.9		3.8(2)	○	○
45	48.5		1.75		4.5	5.9		33	45	47.5		1.9		3.8(2)	○	○
46	49.7	±0.45	1.75		5	6.1		33	46	48.5		1.9		3.8	○	－
47	50.5		1.75		4.5	6.1		34	47	49.5		1.9		3.8(2)	○	○
48	51.5		1.75		4.5	6.2		35	48	50.5	+0.3 0	1.9		3.8(2)	○	△
50	54.2		2.0		4.5	6.5		37	50	53		2.2		4.5(2)	○	○
52	56.2		2.0		5.1	6.5		39	52	55		2.2		4.5(2)	○	○
55	59.2		2.0		5.1	6.5		41	55	58		2.2		4.5(2)	○	○
56	60.2		2.0		5.1	6.6		42	56	59		2.2		4.5(2)	○	○
58	62.2		2.0		5.1	6.8		44	58	61		2.2		4.5(2)	○	○
60	64.2		2.0		5.5	6.8		46	60	63		2.2		4.5(2)	○	○
62	66.2		2.0		5.5	6.9		48	62	65		2.2		4.5(2)	○	○
63	67.2		2.0		5.5	6.9		49	63	66		2.2		4.5(2)	○	△

(　) 内の数値はステンレスに適用。括弧のない数値は鉄・ステンレス共通の寸法です。

→次ページへ続く