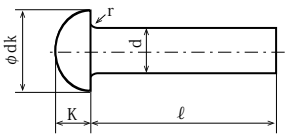
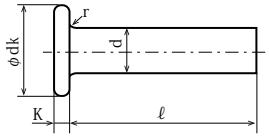
冷間成形リベット規格表 … JIS B 1213-1995 －抜粋－

注）当社が取扱う一部のサイズに公差域等がJIS規格に準拠しないメーカー規格品があります。
精度が要求される箇所へご使用の際は、仕様等の確認をお願いします。

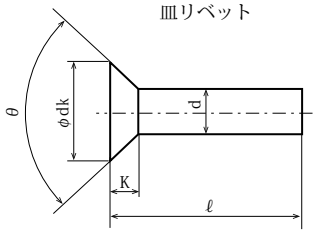
丸リベット



薄平リベット



皿リベット



規格寸法表　—丸・薄平・皿－

単位：mm

呼び径			軸　径		丸リベット				薄平リベット				皿リベット			
1欄	2欄	3欄	軸径 (d)		頭部直径 (dk)		頭部高さ (K)		頭部直径 (dk)		頭部高さ (K)		頭部直径 (dk)		頭　部高さ (K)	皿の角度 (θ)
			基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	約	許容差
1			1	+0.04 −0.02									2	+0.3 0	0.5	
1.2			1.2	+0.05 −0.02									2.4		0.6	
	1.4		1.4	+0.06 −0.02									2.8		0.7	
1.6			1.6	+0.07 −0.02									3.2		0.8	
		1.7	1.7										3.4	+0.4 0	0.9	
2			2	+0.08 −0.02					4		0.7		4		1	
		2.3	2.3	+0.09 −0.02					4.6		0.8		4.6		1.2	
2.5			2.5	+0.1 −0.03					5.0	0 −0.3	0.9	+0.2 0	5.0		1.3	
		2.6	2.6						5.2		0.9		5.2	+0.5 0	1.3	$90^{+2°}_{0}$
3			3	+0.12 −0.03	5.7		2.1		6		1		6		1.5	
	3.5		3.5	+0.14 −0.04	6.7	±0.2	2.5		7	0 −0.4	1.1	+0.3 0	7		1.8	
4			4	+0.16 −0.04	7.2		2.8	±0.15	8		1.3		8	+0.6 0	2	
	4.5		4.5	+0.18 −0.05	8.1		3.2		9		1.5		9		2.3	
5			5	+0.2 −0.05	9		3.5		10	0 −0.5	1.6	+0.4 0	10	+0.7 0	2.5	
6			6	+0.24 −0.06	10		4.2	±0.2	12		2		12		3	
8			8	+0.32 −0.08	13.3	±0.3	5.6						16		4	
10			10	+0.4 −0.08	16		7						16		4	
12			12	+0.48 −0.08	19		8	±0.25					19	+0.8 0	5	$75^{+2°}_{0}$
		13	13	+0.5 −0.08	21		9						21		5	
	14		14	+0.56 −0.1	22		10						22		6	
16			16	+0.6 −0.15	26		11									
	18		18		29		12.5									
		19	19	+0.8 −0.2	30	±0.4	13.5	±0.3								
20			20		32		14									
	22		22		35		15.5									

サイズの選択は1欄を優先し、必要に応じて2欄、3欄の順とする。
本規格表は、在庫品の丸、薄平、皿のJIS規格の一部を抜粋して掲載しています。
JISが規定する長さ（ℓ）及び詳細規格、小形丸リベット、なべリベットについては、JIS規格票を参照して下さい。

長さ（ℓ）の許容差　（丸・薄平・皿共通）

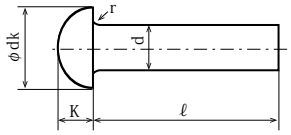
ℓ ＼ 軸　径	φ1～φ2.6	φ3～φ5	φ6～
4以下	+0.3 0	+0.4 0	—
4を超え10以下	+0.4 0	+0.5 0	+0.7 0
10を超え20以下	+0.6 0	+0.6 0	+0.8 0
20を超え40以下	+0.8 0	+0.8 0	+1.0 0
40を超えるもの	—	+1.0 0	+1.0 0

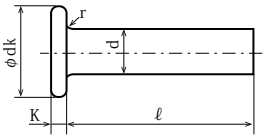
材　料

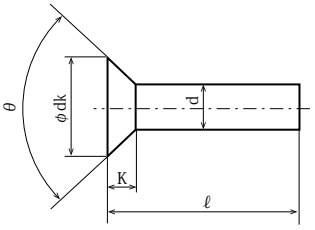
区分	材　料	材料の引張強さ N/mm²
鋼リベット	JIS G 3505 又は JIS G 3539 の SWCH6R ～ SWCH17R	343 以上
黄銅リベット	JIS H 3260 の C2600W C2700W 又は C2800W	275 以上
銅リベット	JIS H 3260 の C1100W	198 以上
アルミリベット	JIS H 4040	78 以上

表以外の材料を使用する場合は、受渡当事者間の協定による。

リベット在庫一覧表 … 丸・皿・薄平(鉄・ステン・銅・アルミ)







材料	
鉄	SWCH 相当材
ステンレス	SUS XM-7
アルミ	A1070
銅	C1100W

※使用材料は、相当材を含みます。
メーカーの意向により変更する場合があります。

1) 丸リベット ＜鉄＞

呼び径 (d)		3	4	4.5	5	6	8	※9	10	※11	12	13	16	19
頭部径 (dk)		5.7	7.2	8.1	9	10	13.3	16	16	19	19	21	26	30
高 さ (K)		2.1	2.8	3.2	3.5	4.2	5.6	7	7	8	8	9	11	13.5
首下長さ (ℓ)	5	○	○											
	6	○	○	○	○	○								
	8	○	○	○	○	○								
	10	○	○	○	○	○	○	○						
	11				○	○								
	12	○	○	○	○	○	○	○	○					
	14	○	○	○	○	○	○	○						
	16	○	○	○	○	○	○	○	○			○		
	18	○	○	○	○	○	○	○	○			○		
	20	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	22	○	○	○	○	○	○	○	○		○		○	
	25	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	28		○	○	○	○	○	○			○	○	○	
	30		○	○	○	○	○	○	○		○	○	○	
	32		○	○	○	○	○	○	○		○	○	○	○
	35		○	○	○	○	○	○	○		○	○	○	○
	38			○		○	○	○	○		○	○	○	○
	40			○	○	○	○	○	○		○	○	○	○
	42					○	○	○				○	○	
	45			○	○	○	○	○	○		○	○	○	○
	47						○							
	50			○	○	○	○	○	○		○	○	○	○
	52												○	
	55					○	○	○	○		○	○	○	○
	57												○	
	60					○	○	○	○		○	○	○	○
	65					○	○	○	○		○	○	○	○
	70					○	○	○	○		○	○	○	○
	75					○	○	○	○		○	○	○	○
	80											○	○	○
	85											○	○	○
	90											○	○	○
	95												○	○
	100											○	○	○

※印の呼び径は、JIS 規格にはありません。メーカー規格です。
呼び径 11 は無くなり次第廃止となります。また、首下長さの中途サイズは、今後縮小しますので、在庫の有無を確認願います。

めっき、なまし加工等ご用命に応じます。

2) 丸リベット ＜ステンレス＞

呼び径 (d)		3	4	4.5	5	6	8
首下長さ (ℓ)	3						
	4						
	5	○	○				
	6	○	○	○	○		
	8	○	○	○	○	○	
	10	○	○	○	○	○	
	12	○	○	○	○	○	○
	16	○	○	○	○	○	○
	20		○	○	○	○	○
	25		○	○	○	○	○
	30					○	○
	35						○
	40						○
	45						
	50						○

在庫表に記載のないサイズは、お問い合わせ下さい。

3) 丸リベット ＜銅・アルミ＞

呼び径 (d)		2	3	4	4.5	5	6	8	9
首下長さ (ℓ)	3	◎	●						
	4	◎	◎						
	5	◎	◎	◎	○				
	6	◎	◎	◎	◎	◎			
	8	◎	◎	◎	◎	◎	◎		
	10	◎	◎	◎	◎	◎	◎		
	13	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	
	16	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
	20		◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	25		◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	30			◎	●	◎	◎	◎	◎
	32				●			●	
	35			●	●	◎	◎	◎	◎
	40			●	●	◎	◎	◎	◎
	45				●	●	◎	◎	◎
	50					●	◎	◎	◎

●＝銅　○＝アルミ　◎＝銅・アルミ
在庫表に記載のないサイズは、お問い合わせ下さい。

4) 薄平リベット ＜鉄・銅・アルミ＞

呼び径 (d)		3			4			4.5			5			6
材質		鉄	銅	アルミ	鉄	銅	アルミ	鉄	銅	アルミ	鉄	銅	アルミ	鉄
首下長さ (ℓ)	4		○	○										
	5	○	○	○	○	○	○		○	○				
	6	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			○
	8	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	10	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	12	○			○			○			○			○
	13		○	○		○	○		○	○		○	○	
	14										○			○
	16	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	18										○			○
	20	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	22													○
	25		○	○		○	○		○	○	○	○	○	○
	30						○							

在庫表に記載のないサイズは、お問い合わせ下さい。(銅・アルミ)
めっき、なまし加工等ご用命に応じます。

5) 皿リベット ＜銅・アルミ＞

呼び径 (d)		3	4	4.5	5	6	8	9
全長 (ℓ)	5	◎						
	6	◎	◎	◎				
	8	◎	◎	◎	◎			
	10	◎	◎	◎	◎	◎		
	12			○				
	13	◎	◎	◎	◎	◎		
	16	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
	20	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	25	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	30		●	◎	◎	◎	◎	◎
	35			●	◎	◎	◎	◎
	40			●	●	◎	◎	◎
	45			●	●	◎	◎	◎
	50			●	●	◎	◎	◎

●＝銅　○＝アルミ　◎＝銅・アルミ
※呼び径 9 の寸法　dk=18、K=4.5、θ90°（規格外品）
在庫表に記載のないサイズは、お問い合わせ下さい。

丸リベット重量表（参考掲載）

単重は製造ロット、また公差等で変わりますので、参考としてご利用下さい。

1）丸リベット　＜鉄＞

単位：g（約）

呼び径（d）		3	4	4.5	5	6	8	9	10	12	13	16	19
首下長さ（ℓ）	5	0.64	1.19										
	6	0.70	1.29	1.75	2.30	3.65							
	8	0.81	1.48	2.00	2.60	4.09							
	10	0.92	1.68	2.25	2.91	4.53	9.49	11.9					
	11				3.07	4.76							
	12	1.03	1.88	2.50	3.22	4.98	10.3	13.1	18.3				
	14	1.14	2.07	2.75	3.53	5.42	11.1	14.1					
	16	1.25	2.27	3.00	3.84	5.87	11.9	15.1	20.8		38.0		
	18	1.36	2.47	3.25	4.15	6.31	12.6	15.8	22.0		40.0		
	20	1.47	2.67	3.50	4.45	6.75	13.4	16.7	23.2	33.7	42.1	73.1	
	22	1.59	2.86	3.75	4.76	7.20	14.2	18.1	24.5	35.5		76.3	
	25	1.75	3.16	4.12	5.22	7.86	15.4	19.7	26.3	38.2	47.3	81.0	
	28		3.46	4.50	5.69	8.53	16.6	20.9		40.8	50.5	85.7	
	30		3.65	4.75	5.99	8.97	17.4	21.8	29.4	42.6	52.6	88.9	
	32		3.85	5.00	6.30	9.42	18.2	22.5	30.6	44.4	54.6	92.0	134
	35		4.14	5.37	6.77	10.1	19.3	23.9	32.5	47.0	57.8	96.8	140
	38			5.75		10.8	20.5	26.7	34.3	49.7	60.9	102	147
	40			6.00	7.54	11.2	21.3	27.0	35.6	51.5	63.0	105	151
	42					11.6	22.1	27.2			65.1	108	
	45			6.62	8.31	12.3	23.3	28.7	38.6	55.9	68.2	113	163
	47						24.1						
	50			7.25	9.08	13.4	25.3	31.3	41.7	60.4	73.4	120	174
	52											124	
	55					14.5	27.2	34.2	44.8	64.8	78.6	128	185
	57											132	
	60					15.6	29.2	36.6	47.8	69.2	83.8	136	196
	65					16.7	31.1	38.6	50.9	73.7	89.0	144	207
	70					17.9	33.1	41.2	53.9	78.1	95.0	152	218
	75					19.0	35.0	43.1	57.0	82.6	99.4	160	229
	80										105	168	240
	85										110	176	252
	90										115	184	263
	95											192	274
	100										125	199	285

2）丸リベット＜銅＞ 鉄1≒銅1.13で換算

単位：g（約）

呼び径（d）		※2	3	4	4.5	5	6	8	9
首下長さ（ℓ）	3	6,250	0.60						
	4	5,400	0.66						
	5	4,540	0.73	1.34					
	6	4,140	0.79	1.45	1.98	2.59			
	8	3,310	0.91	1.67	2.26	2.94	4.62		
	10	2,840	1.04	1.90	2.54	3.29	5.12		
	13	2,280	1.23	2.23	2.96	3.81	5.88		
	16	1,960	1.41	2.57	3.39	4.33	6.63	13.4	
	20		1.67	3.01	3.95	5.03	7.63	15.2	18.7
	25		1.98	3.57	4.66	5.90	8.89	17.4	22.2
	30			4.13	5.36	6.77	10.1	19.6	24.6
	32				5.64			20.5	
	35			4.68	6.07	7.64	11.4	21.9	27.0
	40			5.23	6.78	8.52	12.6	24.1	30.5
	45				7.48	9.39	13.9	26.3	32.4
	50					10.3	15.2	28.6	35.3

※呼び径2は、1kg当たりの約本数

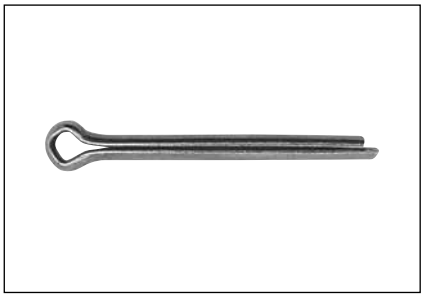
3）丸リベット＜アルミ＞ 鉄1≒アルミ0.35で換算

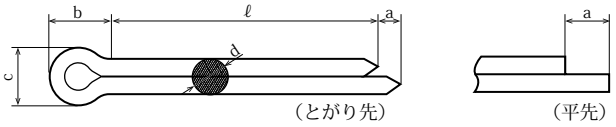
単位：g（約）

呼び径（d）		※2	3	4	4.5	5	6	8	9
首下長さ（ℓ）	3	20,900							
	4	17,800	0.205						
	5	15,400	0.225	0.415	0.568				
	6	14,200	0.244	0.450	0.612	0.803			
	8	11,300	0.283	0.519	0.700	0.911	1.432		
	10	9,500	0.322	0.588	0.787	1.019	1.587		
	13	7,500	0.380	0.691	0.918	1.181	1.820	3.735	
	16	6,400	0.438	0.795	1.049	1.343	2.053	4.148	
	20		0.516	0.933	1.224	1.559	2.364	4.701	5.845
	25		0.613	1.106	1.442	1.828	2.752	5.390	6.895
	30			1.279		2.098	3.141	6.083	7.630
	35					2.368	3.529	6.769	8.365
	40					2.638	3.917	7.462	9.450
	45						4.305	8.152	10.04
	50						4.694	8.845	10.95

※呼び径2は、1kg当たりの約本数

割りピン規格表 JIS B 1351-1987





ボルト、ナットで締結した際のナットの緩みによる脱落防止やシャフトに組込まれた部品などの抜け防止に使用されます。

規格寸法

単位：mm

呼び径	d		c		b	a		ℓ	適用するボルト及びピンの径				ピン穴径
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	約	最大	最小	許容差	ボルト		ピン		
									を超え	以下	を超え	以下	参考
0.6	0.5	0 -0.1	1	0 -0.1	2	1.6	0.8	±0.5	—	2.5	—	2	0.6
0.8	0.7		1.4	0 -0.2	2.4	1.6	0.8		2.5	3.5	2	3	0.8
1	0.9		1.8		3	1.6	0.8		3.5	4.5	3	4	1
1.2	1.0		2	0 -0.3	3	2.5	1.2		4.5	5.5	4	5	1.2
1.6	1.4		2.8	0 -0.4	3.2	2.5	1.2	±0.8	5.5	7	5	6	1.6
2	1.8		3.6		4	2.5	1.2		7	9	6	8	2
※2.3	2.15		4.6	0 -1	4.6	3.3	1.7		—	—	—	—	2.3
2.5	2.3	0 -0.2	4.6	0 -0.6	5	2.5	1.2		9	11	8	9	2.5
※3	2.8		6	0 -1	6	4.4	2		—	—	—	—	3
3.2	2.9		5.8	0 -0.7	6.4	3.2	1.6		11	14	9	12	3.2
※3.5	3.1		6.5	0 -1	7	4.4	2		—	—	—	—	3.5
4	3.7		7.4	0 -0.9	8	4	2	±1.2	14	20	12	17	4
※4.5	4.2		8.5	0 -1	9	4.4	2		—	—	—	—	4.5
5	4.6		9.2	0 -1.2	10	4	2		20	27	17	23	5
※6	5.7		12	0 -2	12	4.4	2		—	—	—	—	6
6.3	5.9		11.8	0 -1.5	12.6	4	2		27	39	23	29	6.3
※7	6.6		14	0 -2	14	4.4	2	±2	—	—	—	—	7
※7.5	7.1		14.8	0 -2	15	4.4	2		—	—	—	—	7.5
8	7.5		15	0 -1.9	16	4	2		39	56	29	44	8
※9	8.6		17	0 -2	18	7	3		—	—	—	—	9
10	9.5		19	0 -2.4	20	6.3	3.2		56	80	44	69	10
13	12.4	0 -0.3	24.8	0 -3.1	26	6.3	3.2		80	120	69	110	13
16	15.4		30.8	0 -3.8	32	6.3	3.2		120	170	110	160	16
20	19.3		38.6	0 -4.8	40	6.3	3.2		170	—	160	—	20

呼び径は、挿入するピン穴の径です。在庫品の先端形状は平先です。
本品は、JIS 規格の寸法に準拠しておりますが、使用上問題のない域でメーカー規格によるものがあります。
※印の呼び径は、JIS 規格には規定が無いメーカー規格です。適用するボルト及びピンの径は、呼び径の前後を参考に使用者が決めて下さい。

【硬度】

呼び径の区分 mm	ビッカース硬さ	ロックウェル硬さ
1.6 以下	HV 180 ～ 240	—
1.6 を超え 2.5 以下	HV 160 ～ 220	—
2.5 を超えるもの	—	HRB 67 ～ 92

【材料】

区　分	材　料
鋼ピン	JIS G 3505（軟鋼線材）の SWRM6 ～ 17 又は JIS G 3539（冷間圧造用炭素鋼線）の SWCH6R ～ 17R
黄銅ピン	JIS H 3260（銅及び銅合金線）の C2600W 又は C2700W
ステンレスピン	JIS G 4315（冷間圧造用ステンレス鋼線）

割りピン在庫一覧表 …（1）鉄

1） 鉄 1～3.5

呼び径	1	1.2	1.6		2				2.3		2.5				3				3.2	3.5		
表面処理 / ℓ	生地	生地	生地	三価クロメート	生地	ユニクロ	三価クロメート	クロメート	生地	ユニクロ	生地	ユニクロ	三価クロメート	クロメート	生地	ユニクロ	三価クロメート	クロメート	三価クロメート	生地	ユニクロ	クロメート
8	○	○	○																			
10	○	○	○	○	○	○	○	○				○		○								
12	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○	○							
15	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
16							○						○				○					
18				○			○						○				○		○			
20	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
22							○						○				○					
25	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
28							○						○				○		○			
30	○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
32																	○		○			
35			○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
36																						
40			○		○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
45			○		○				○		○	○		○	○	○		○		○	○	○
50			○		○				○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
55									○						○		○			○		
60									○						○		○			○		
65															○							
70															○							
75									○						○							
80									○						○							
90															○							
100															○							

2） 鉄 4～13

呼び径	4				4.5	5				6				7	7.5	8			9	10	13
表面処理 / ℓ	生地	ユニクロ	三価クロメート	クロメート	生地	生地	ユニクロ	三価クロメート	クロメート	生地	ユニクロ	三価クロメート	クロメート	生地	生地	生地	ユニクロ	三価クロメート	生地	生地	生地
15	○																				
18					○																
20	○	○	○	○	○	○				○											
22			○																		
25	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○											
28			○																		
30	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○											
32			○																		
35	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○		○						
36			○																		
40	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○					
45	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○	○	○	
50	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○	○	○	○	○	
55	○	○		○	○	○	○		○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	
60	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○	○	
65	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○	○		○	○	
70	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○	○	○	○	○	○
75	○	○		○	○	○	○		○	○	○		○	○		○	○		○	○	○
80	○				○	○		○		○	○		○	○		○	○	○	○	○	○
90	○				○	○		○		○				○		○	○		○	○	○
100	○				○	○				○				○		○	○		○	○	○
110										○				○		○			○	○	○
115										○				○		○			○	○	
120										○				○		○			○	○	○
125										○				○		○			○	○	
130										○				○		○			○	○	○
140														○		○			○	○	○
150														○		○			○	○	○

今後、JIS 規格以外の呼び径及びクロメートめっき品の在庫範囲は縮小化されます。在庫の有無はご確認願います。
在庫以外のサイズは、取寄せ又は別途製作（小ロット可）にてご用命に応じます。

割りピン在庫一覧表 …（2）ステンレス・黄銅

1） ステンレス （SUS304）

呼び径 / ℓ	1.6	2	2.3	2.5	3	3.2	4	4.5	5	6	8	10
8	○											
10	○	○										
12	○	○	○	○								
15	○	○	○	○	○							
20	○	○	○	○	○	○	○	○				
25	○	○	○	○	○		○	○	○			
30	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
35	○	○	○	○	○		○	○	○			
40	○	○	○	○	○		○	○	○	○	○	
45		○	○	○	○		○	○	○	○	○	
50		○	○	○	○		○	○	○	○	○	
55							○	○	○	○	○	
60							○	○	○	○	○	○
65							○	○	○	○	○	○
70							○	○	○	○	○	○
75							○	○	○	○	○	○
80											○	○
90											○	○
100											○	○
110											○	○
120											○	○

2） ステンレス （SUS316L）

呼び径 / ℓ	2	2.5	3	3.2	4	5
10	○					
12	○	○				
15	○	○	○	○		
20	○	○	○	○	○	
25	○	○	○	○	○	○
30	○	○	○	○	○	○
35					○	○
40					○	○
45					○	○
50					○	○

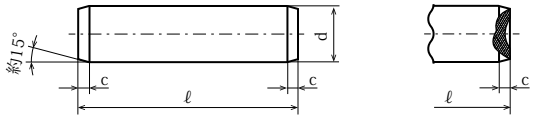
3) 黄銅

呼び径 / ℓ	1.6	2	2.3	2.5	3	4	4.5	5	6
10	○	○							
12	○	○							
15	○	○	○	○	○	○			
20	○	○	○	○	○	○	○	○	
25	○	○	○	○	○	○	○	○	
30	○	○	○	○	○	○		○	○
35	○	○	○	○	○	○	○	○	○
40		○	○	○	○	○	○	○	○
45		○	○	○	○	○		○	○
50		○	○	○	○	○		○	○
55						○	○	○	○
60						○		○	○
65						○	○	○	○
70								○	○
75								○	○
80								○	

※在庫以外のサイズは、取寄せ又は別途製作（小ロット可）にてご用命に応じます。

平行ピン新旧規格表 … JIS B 1354

▶本ページでは、「平行ピン JIS B 1354」の規格改正の年度別のおおまかな箇所（製品の種類、公差域等）をJIS 規格より抜粋して掲載しています。今後、2012年改正の規格品が普及する過程で、現在は1988年の規格品（流通呼称：新JIS）が主流となっており、一部では1975年の規格品（流通呼称：旧JIS）も流通しています。

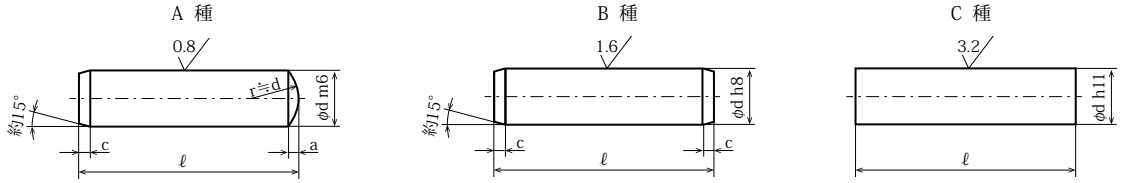


※端面形状は、受渡当事者間の協定による

JIS B 1354-2012（現行規格）　　単位：mm

呼び径 (d)		0.6	0.8	1	1.2	1.5	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12	16	20	25	30	40	50
c（約）		0.12	0.16	0.2	0.25	0.3	0.35	0.4	0.5	0.63	0.8	1.2	1.6	2	2.5	3	3.5	4	5	6.3	8
d の公差域	m6	+0.008 +0.002								+0.012 +0.004			+0.015 +0.006		+0.018 +0.007		+0.021 +0.008			+0.025 +0.009	
	h8	0 -0.014								0 -0.018			0 -0.022		0 -0.027		0 -0.033			0 -0.039	
長さ (ℓ) の許容差		10 以下＝±0.25　10 を超え 50 以下 =±0.5　50 を超えるもの＝±0.75																			
表 面 粗 さ		m6 公差：Ra≦0.8μm　　h8 公差：Ra≦1.6μm																			

※h8 公差の形状と寸法は、1988 年規格の B 種と同じです。



JIS B 1354-1988（呼称：新 JIS）　　単位：mm

呼び径 (d)		0.6	0.8	1	1.2	1.5	1.6	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12	13	16	20	25	30	40	50
a（約）		0.08	0.1	0.12	0.16	0.2	0.2	0.25	0.3	0.4	0.5	0.63	0.8	1	1.2	1.6	1.6	2	2.5	3	4	5	6.3
c（約）		0.12	0.16	0.2	0.25	0.3	0.3	0.35	0.4	0.5	0.63	0.8	1.2	1.6	2	2.5	2.5	3	3.5	4	5	6.3	8
d の公差域	A 種 (m6)	+0.008 +0.002									+0.012 +0.004			+0.015 +0.006		+0.018 +0.007			+0.021 +0.008			+0.025 +0.009	
	B 種 (h8)	0 -0.014									0 -0.018			0 -0.022		0 -0.027			0 -0.033			0 -0.039	
	C 種 (h11)	0 -0.060									0 -0.075			0 -0.090		0 -0.110			0 -0.130			0 -0.160	
長さ (ℓ) の許容差		10 以下＝±0.25　10 を超え 50 以下 =±0.5　50 を超えるもの＝±0.75																					
表 面 粗 さ		A 種：Ra 0.8μm　B 種：Ra 1.6μm　C 種：Ra 3.2μm																					



JIS B 1354-1975（呼称：旧 JIS）　　単位：mm

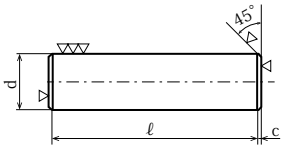
呼び径 (d)		1	1.2	1.6	2	2.5	3	4	5	6	8	10	13	16	20	25	30	40	50
c（約）		0.2			0.4			1.0					1.5				3		
d の公差域	m6	+0.008 +0.002						+0.012 +0.004			+0.015 +0.006		+0.018 +0.007		+0.021 +0.008			+0.025 +0.009	
	h7	0 -0.010						0 -0.012			0 -0.015		0 -0.018		0 -0.021			0 -0.025	
長さ (ℓ) の許容差		6 以下＝±0.1　6 を超え 30 以下 =±0.2　30 を超え 120 以下＝±0.3　120 を超えるもの＝±0.5																	
表 面 粗 さ		3.2S									6.3S								

＜平行ピン　改正年度対照表＞

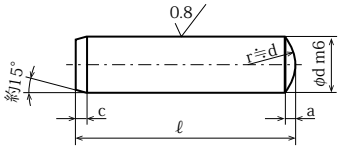
項目 / 改正年	種 類	端面形状	長さ (ℓ) の呼び	呼び径 (d) 公差域クラス	材料 / 硬さ					
					硬化処理（熱処理）の有無　鋼（St）				ステンレス	
					な し		あ り			
					材 料	硬 度	材 料	硬 度	材 料	硬 度
2012	—	両側 C 面	全 長	m6 又は h8	鋼	125HV30 ～ 245HV30	S43C ～ S50C	255HV30 ～ 327HV30	JIS B 1054-1 の A1	210HV30 ～ 280HV30
1988	A 種	片側 C 面 片側 R 面	全 長	m6	SUM22 ～ 24 SGD41-D S43C ～ S50C	HV125 ～ 245 HRB70 ～ HRC21	S43C ～ S50C	HV255 ～ 327 HRC23 ～ 33	SUS303	HV208 ～ 280 HRB93 ～ HRC27
	B 種	両側 C 面	全 長	h8						
	C 種	ストレート	全 長	h11						
1975	A 形	両側 C 面	片 . 片 (C 面除く)	m6 又は h7						
	B 形	両側 R 面	片 . 片 (R 面除く)	m6 又は h7						

平行ピン在庫表

A形 （両側C面）



A種 （片側C面、片側R面）



1）鉄 A形 m6　　JIS B 1354-1975

呼び (d) / 長さ (ℓ)	2	3	4	5	6	8	10	12
5	●	○	○					
6	●	○	○	○				
7		○						
8	●	○	○	○	○			
10	●	○	○	○	○	○		
12	●	○	○	○	○	○	○	
14	●	○	○	○	○	○		
15	●	○	○	○	○	○	○	
16	●	○	○	○	○	○	○	
18	●	○	○	○	○	○	○	
20	●	○	○	○	○	○	○	
22		○	○	○	○	○	○	
24		○						
25	●	○	○	○	○	○	○	
26				○	○	○	○	
28		○	○	○	○	○		
30	●	○	○	○	○	○	○	○
32				○	○	○	○	
35	●	○	○	○	○	○	○	○
40	●	○	○	○	○	○	○	○
45		○	○	○	○	○	○	○
50		○	○	○	○	○	○	○
55				○	○	○	○	
60				○	○	○	○	○
65				○	○	○	○	
70				○	○	○	○	○
75				○	○	○	○	
80				○	○	○	○	○
90				○	○	○	○	○
100					○	○	○	○

呼び長さ（ℓ）はC面取りを除く、片から片までの長さです。
材質：○印は鉄（SUM 快削鋼）、●印は S45C 快削鋼（熱処理なし）

※流通での呼称は、1988 年規格を新 JIS、1975 年規格を旧 JIS として呼ばれています。

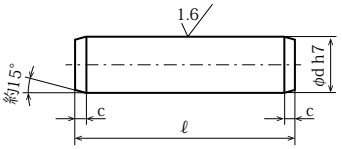
＜平行ピンの在庫について＞
今後、市場での需要を反映した在庫サイズの延長と縮小を図ります。
在庫の有無についてはご確認願います。

2）ステンレス / S45C A 種 m6　　JIS B 1354-1988

呼び (d) / 長さ (ℓ)	2	3	4	5	6	8	10
5	○	○	○				
6	○	◎	◎	○			
8	○	◎	◎	◎	◎		
10	○	◎	◎	◎	◎	◎	
12	○	◎	◎	◎	◎	◎	
14	○	○	○	○	○	○	
15	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎
16	○	◎	◎	○	○	◎	◎
18	○	◎	◎	○	◎	◎	○
20	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎
22		○	○	○	○	○	○
25		◎	◎	◎	◎	◎	◎
28		○	○	○	○	○	
30		○	◎	◎	◎	◎	◎
32		○	○	○	○	○	○
35		○	○	◎	◎	◎	◎
40		○	◎	◎	◎	◎	◎
45			○	○	○	○	◎
50			○	○	○	○	◎
60				○			

呼び長さ（ℓ）は全長です。
○= ステン　◎= ステン・S45C
材質：ステンレス SUS303、S45C は快削鋼の熱処理なしです。

B種 （両側C面）



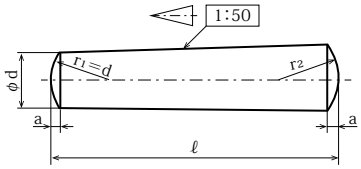
3）ステン B 種 h7　　JIS B 1354-1988

呼び (d) / 長さ (ℓ)	2	3	4	5	6	8	10
4	○						
5	○	○	○				
6	○	○	○				
8	○	○	○	○	○		
10	○	○	○	○	○	○	
12	○	○	○	○	○	○	
14				○	○	○	
15	○	○	○	○	○	○	
16		○	○	○	○	○	
18					○	○	
20	○	○	○	○	○	○	○
22						○	
25		○	○	○	○	○	○
30		○	○		○	○	○
35		○			○	○	○
40					○	○	○
45					○		○
50					○		○

呼び長さ（ℓ）は全長です。
材質：SUS303

テーパピン規格表 … JIS B 1352-1988(2006追補1)

▶テーパピンの規格JIS B 1352は、1988年（2006年追補1）に国際規格ISO 2339とのすり合わせを目的に改正されましたが、旧規格も附属書へ規定として残されました。本体規格と附属書規定では実用上では大差はなく、また流通では附属書規定が主流となっていることから、当面のあいだは附属書規定を取扱います。本ページでは、本体規格と附属書より抜粋して掲載しました。
尚、附属書は将来廃止するとされています。



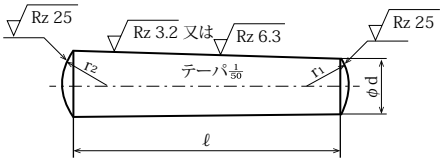
1:50 は、基準円すいのテーパ比が $\frac{1}{50}$ であることを示す。

JIS B 1352-1988 本体規格

単位：mm

呼び径 (d)	0.6	0.8	1	1.2	1.5	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12	16	20	25	30	40	50
d の許容差 h10※	0 -0.040								0 -0.048			0 -0.058		0 -0.070		0 -0.084			0 -0.100	
a（約）	0.08	0.1	0.12	0.16	0.2	0.25	0.3	0.4	0.5	0.63	0.8	1	1.2	1.6	2	2.5	3	4	5	6.3
長さ (ℓ) の許容差	10 以下＝±0.25　10 を超え 50 以下 =±0.5　50 を超えるもの＝±0.75																			
サイズの呼び方	d×ℓ（全長）																			

※h10 に対する数値は、JIS B 0401(寸法公差及びはめあい）による

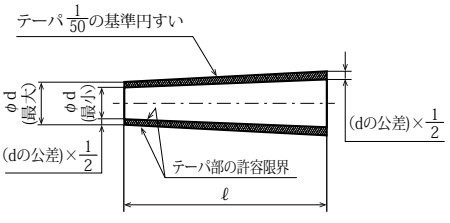


JIS B 1352-1988 附属書規定

単位：mm

呼び径 (d)	0.6	0.8	1	1.2	1.6	2	2.5	3	4	5	6	8	10	13	16	20	25	30	40	50
d の許容差	+0.018 0		+0.025 0						+0.030 0			+0.036 0		+0.043 0		+0.052 0			+0.062 0	
長さ (ℓ) の許容差	25 以下＝±0.25　25 を超え 50 以下 =±0.5　50 を超えるもの＝±1																			
サイズの呼び方	d×ℓ（片から片まで、R 面除く）																			

＜規格対比＞

項目 ＼ 規格	本体規格		附属書規定	
種類	A 種	B 種	1 級	2 級
表面粗さ	Ra 0.8μm（おもに研削）	Ra 3.2μm（おもに旋削）	Rz 3.2（3.2S）	Rz 6.3（6.3S）
長さ（ℓ）の呼び	全長　（R 面含む）		片、片　（R 面除く）	
呼び径（d）許容差	マイナス公差　h10		プラス公差	
テーパ精度			1 級許容差 / 長さ（ℓ）区分 / 2 級許容差	
			± 7/10000	12 以下	± 14/10000
			± 5/10000	12 を超え 25 以下	± 9/10000
			± 3/10000	25 を超え 50 以下	± 6/10000
			± 3/10000	50 を超えるもの	± 5/10000
材料と硬さ　鋼　熱処理　施さないもの	材料 ： SUM22 ～ 24L　SGD-41D　S43C ～ S45C（焼きならしを施したもの） 硬度 ： ビッカース HV125 ～ 245　ロックウェル HRB70 ～ HRC21			
材料と硬さ　鋼　熱処理　焼入焼戻しを施したもの	材料 ： S43C ～ S45C（調質鋼の場合は、焼入焼戻しを省略可） 硬度 ： ビッカース HV255 ～ 327　ロックウェル HRC23 ～ 33			
材料と硬さ　ステンレス　熱処理　施さない	材料 ： SUS303 硬度 ： ビッカース HV208 ～ 280　ロックウェル HRB93 ～ HRC27			

テーパピン在庫表

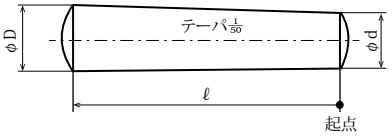
在庫一覧表

呼び (d) / 長さ (ℓ)	2	3	4	5	6	7	8	10	12	13	16
6		●									
8		○ ● □	○ ● □								
10		○ ● □	○ ● □	○ ●	○						
12	○	○ ● □	○ ● □	●							
15		○ ● □	○ ● □	○ ● □	○ ●						
16	○	○	○ ● □	○ ● □	○						
18		○	□								
20	○	○ ● □	○ ● □	○ ● □	○ ● □	○	○ ● □	○ □			
22		○ ●	○ ●	○							
25	○	○ ● □	○ ● □	○ ● □	○ ● □	○	○ ● □	○ ● □			
26					○						
28			○		○		○				
30	○	○ □	○ ● □	○ ● □	○ ● □	○	○ ● □	○ ● □	○		
32		○	○	○	○	○					
35		○ □	○ □	○ ● □	○ ● □	○	○ ● □	○ ● □	○		
38							○				
40		○ □	○ □	○ ● □	○ ● □	○	○ ● □	○ ● □	○		
45		○ □	○ □	○ ● □	○ ● □	○	○ ● □	○ ● □			
50		○ □	○ □	○ ● □	○ ● □	○	○ ● □	○ ● □	○	○	
55		○	○	○	○	○	○	○	○	○	
60		○	○	○	○	○	○	○	○	○	
65		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
70			○	○	○	○	○	○	○	○	○
75			○	○	○	○	○	○	○	○	○
80			○	○	○	○	○	○	○	○	○
85								○	○	○	○
90			○	○	○	○	○	○	○	○	○
100			○	○	○	○	○	○	○	○	○
110								○	○	○	○
120								○	○	○	○
140								○	○	○	○
150								○	○	○	○

○印＝鉄　●印＝S45C　□印＝ステンレスの在庫です。
在庫表にないサイズはご用命に応じます。
材質は、鉄（SUM 快削鋼）・S45C（快削鋼、熱処理なし）・ステンレス（SUS303）
※在庫品は附属書規定のテーパ精度 1 級ですが、一部のサイズでテーパ精度 2 級があります。

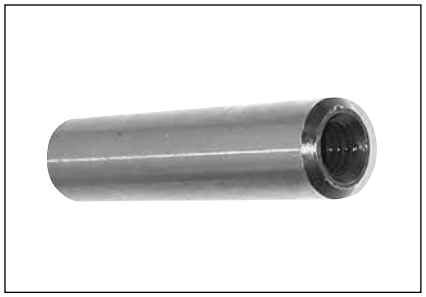
＜テーパ 1/50＞とは　テーパピンで説明（単位：mm）
呼び径φd の位置を起点としてφD に向かって、50mm 進むとφD の直径が 1mm 拡がる（変化する）割合。
（1mm進むと 0.02mm拡がる）

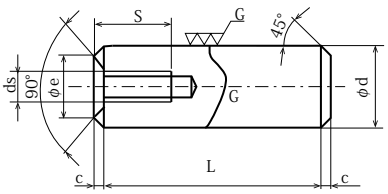
例）テーパピン 10×65　（φd＝10　ℓ＝65）のφD の直径
①(0.02×65)+10＝11.3　または　②(65÷50)+10＝11.3　φD＝11.3mm



＜テーパピンの在庫について＞
今後、市場での需要を反映した在庫サイズの延長と縮小を図ります。
在庫の有無についてはご確認願います。

内ねじ付き平行ピン





仕様		
材質		S45C（快削鋼）
熱処理硬度		HRC35±3
許容差	d	m6
	L	一般公差：中級
表面粗さ		Ra 0.8（研削）

▶平行ピンは主に金型部品の位置決め用として使用され、JIS 規格として規定されています。本品は、内ねじがつくことで容易に取り外しが可能な平行ピンです。当社の取扱う製品は、㈱姫野精工所製のメーカー規格品（SIM）です。JIS 規格と形状、公差などの細部に相違がありますので確認の上で使用して下さい。

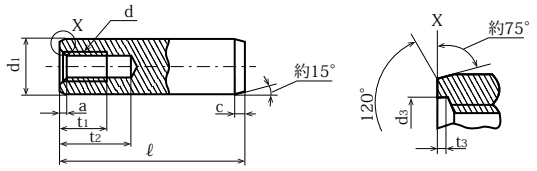
規格寸法および在庫範囲　ー姫野精工所（SIM 規格）m6 公差ー　※呼びサイズは、d×L（両端 C 面を除く片・片）　単位：mm

呼び径 (d)	内ねじの呼び ds× ピッチ	s	e	c	呼び長さ L（片・片）													
					10	12	15	16	18	20	25	30	35	40	45	50	55	60
5	M 3×0.5	5	3.4	1.0			○			○	○	○						
6	M 4×0.7	6	4.5	1.0	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
8	M 5×0.8	7	5.5	1.0			○			○	○	○	○	○	○	○		
10	M 6×1	10	6.5	1.0						○	○	○	○	○	○	○		
12	M 8×1.25	12	8.5	1.5							○	○	○	○	○	○	○	○
13	M 8×1.25	12	8.5	1.5							△	△	△	△	△	△	△	△
16	M10×1.5	15	10.5	1.5										△	△	△	△	△

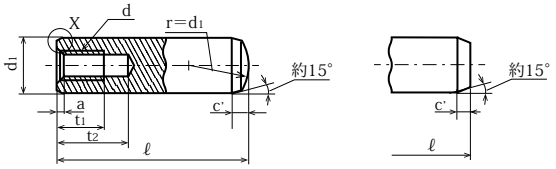
呼び径 d の 5 及び 6 のタップ側は、外側面取り角度 30 ～ 35°、内側ザグリ角度 60°です。
呼び径 d の 6 長さ L が 10,12,15 のタップの深さは、貫通しない程度とします。
△印のサイズ、h7 公差、ステンレス製及び大喜多規格品はご用命に応じます。

めねじ付き平行ピン … JIS B 1359-2012(参考掲載)

1 種の形状



2 種の形状



鋼タイプ A 及びステンレス　　鋼タイプ B

規格寸法　※呼びサイズは、d1×ℓ（全長）　単位：mm

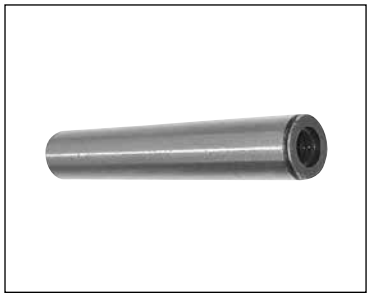
呼び径 d_1 公差域クラスm6	6	8	10	12	16	20	25	30	40	50
ねじの呼び d（ねじ精度 H6）	M4	M5	M6	M6	M8	M10	M16	M20	M20	M24
p（ピッチ）	0.7	0.8	1	1	1.25	1.5	2	2.5	2.5	3
a 約	0.8	1	1.2	1.6	2	2.5	3	4	5	6.3
c 約	1.2	1.6	2	2.5	3	3.5	4	5	6.3	8
c′ 約	2.1	2.6	3	3.8	4.6	6	6	7	8	10
d_3	4.3	5.3	6.4	6.4	8.4	10.5	17	21	21	25
t_1	6	8	10	12	16	18	24	30	30	36
t_2 最小	10	12	16	20	25	28	35	40	40	50
t_3	1	1.2	1.2	1.2	1.5	1.5	2	2	2.5	2.5
長さ ℓ の公差	～ 50 以下＝±0.5　50 を超えるもの＝±0.75									

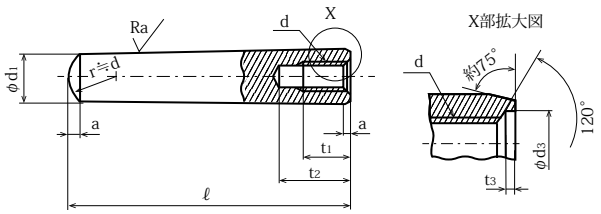
種類と仕様

種類	材料	硬化処理	タイプ	硬さ	表面の粗さ
1 種	鋼（St）	施さない	―	125HV30 ～ 245HV30	Ra≦0.8 μm
	オーステナイト系ステンレス鋼（A1）			210HV30 ～ 280HV30	
2 種	鋼（St）	焼入焼戻し	A	550HV30 ～ 650HV30	
		浸炭焼入焼戻し	B	表面硬さ：600HV1 ～ 700HV1 深さ 0.25 ～ 0.4mmにおける硬さ：550HV1 以上	
	マルテンサイト系ステンレス鋼（C1）	焼入焼戻し	―	460HV30 ～ 560HV30	

※詳細規格については、JIS 規格票を参照して下さい。

内ねじ付きテーパピン





仕　様	
材　質	S45C（快削鋼）
熱処理硬度	HRC35±3
テーパ比	1/50
表面粗さ	Ra=0.8μm（研削）

▶テーパピンは、軸に部品を固定する際の位置決め、また継手としても使用されます。本品は、内ねじが付くことで容易に取り外しが可能なテーパピンです。JIS 規格では、ねじ付きテーパピン JIS B 1358 で内ねじと外ねじが規定されています。当社が取り扱う製品は、㈱姫野精工所製のメーカー規格品（TIM）です。JIS 規格と形状、公差などの細部に相違がありますので確認の上で使用して下さい。

規格寸法および在庫範囲　ー姫野精工所（TIM 規格 プラス公差)ー　※呼びサイズは、$d_1 \times \ell$（全長）　単位：mm

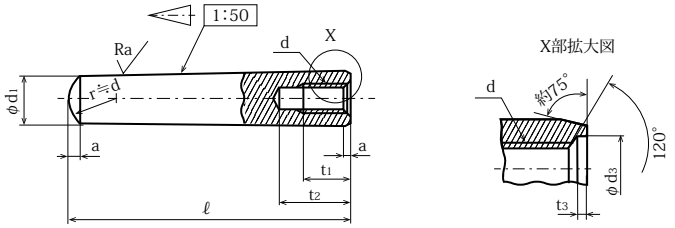
呼び径 d_1	内ねじの呼び d×ピッチ	d_1	a	d_3	t_1	t_2	t_3	呼び長さ ℓ（全長）																			
		許容差	約	約	最小	約	最大	20	25	30	32	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90	100	110	120	130	140
5	M 3×0.5	+0.030 0	0.7	3.3	5	9	0.8	○	○	○	○	○	○	○	○												
6	M 4×0.7		0.8	4.3	6	10	1	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				
8	M 5×0.8	+0.036 0	1	5.3	8	12	1.2	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				
10	M 6×1		1.2	6.4	10	16	1.2		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
12	M 8×1.25	+0.043 0	1.6	8.4	12	20	1.2			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
13	M 8×1.25		1.6	8.4	12	20	1.2			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				
16	M10×1.5		2	10.5	16	25	1.5						○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				

在庫表に記載のないサイズ、及び大喜多規格品はご用命に応じます。

ねじ付きテーパピン … JIS B 1358-1990(参考掲載)

▶JIS 規格には、めねじ（内ねじ）付き、おねじ（外ねじ）付きのテーパピンが規定されていますが、本ページでは上記の製品との対比上、めねじ付きのみ掲載しています。

A 種と B 種の形状



1:50 は、基準円すいのテーパ比が $\frac{1}{50}$ であることを示す。

規格寸法　※呼びサイズは、$d_1 \times \ell$（全長）　単位：mm

呼び径 d_1　公差域クラス h10	6	8	10	12	16	20	25	30	40	50
d_1 の許容差	0 -0.048	0 -0.058		0 -0.070		0 -0.084			0 -0.100	
ねじの呼び　d（ねじ精度 H6）	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M20	M24
p（ピッチ）	0.7	0.8	1	1.25	1.5	1.75	2	2.5	2.5	3
a　約	0.8	1	1.2	1.6	2	2.5	3	4	5	6.3
d_3　約	4.3	5.3	6.4	8.4	10.5	13	17	21	21	25
t_1　最小	6	8	10	12	16	18	24	30	30	36
t_2　約	10	12	16	20	25	28	35	40	40	50
t_3　最大	1	1.2	1.2	1.2	1.5	1.5	2	2	2.5	2.5
長さ ℓ の公差	～50 以下＝±0.5　50 を超えるもの＝±0.75									

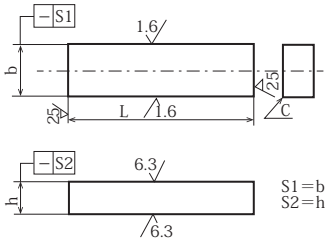
種類と仕様　※A 種と B 種の形状・寸法は同じだが、表面粗さにより区分される。

種　類	表面粗さ	材　料	熱処理と硬さ
A　種	Ra=0.8μm 主として研削による	SUM22 ～ 24L SGD-41D S43C ～ S45C	熱処理を施さないもの HV125 ～ 245　HRB70 ～ HRC21 焼入焼戻しを施したもの HV255 ～ 327　HRC23 ～ 33
B　種	Ra=3.2μm 主として旋削による		

※詳細規格については、JIS 規格票を参照して下さい。

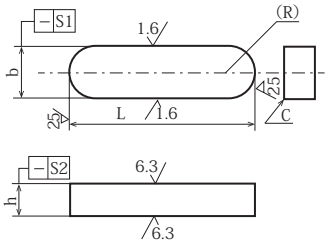
マシンキー（両角平行キー・両丸平行キー）… JIS B 1301

両角平行キーの形状（新JIS）

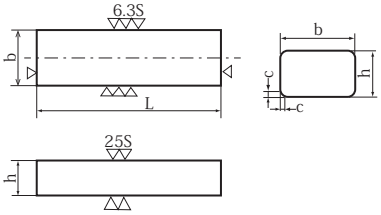


S1＝b の公差 ×1/2
S2＝h の公差 ×1/2

両丸平行キーの形状（新JIS）



両角平行キーの形状（旧 JIS）



▶マシンキーは、モーターなどのシャフトが回転する動力を歯車などの回転体（ボス）へ確実に伝達させるために使用します。シンプルな形状ですが、精度が要求される部品です。JIS 規格の改正により、新 JIS・旧 JIS の呼称で両規格品が流通していますが、寸法や公差において大きな違いがありますので注意が必要です。当社では、新 JIS 規格の平行キー材、両丸キー、旧 JIS 規格の平行キー材を取扱いしています。

新 JIS 規格 両角平行キー （JIS B 1301-1996 －抜粋－） 単位：mm

キーの呼び (b×h×L)	キーの寸法 b 基準寸法	b 許容差 (h9)	h 基準寸法	h 許容差		c 許容差	在庫 L=300
2×2	2	0 -0.025	2	0 -0.025	h9	0.16 ～ 0.25	
3×3	3		3				
4×4	4	0 -0.030	4	0 -0.030			◎
5×5	5		5			0.25 ～ 0.40	◎
6×6	6		6				◎
7×7	7	0 -0.036	7	0 -0.036			◎
8×7	8		7	0 -0.090	h11		◎
10×8	10		8			0.40 ～ 0.60	◎
12×8	12	0 -0.043	8				◎
14×9	14		9				◎
15×10	15		10				◎
16×10	16		10				◎
18×11	18		11	0 -0.110			◎
20×12	20	0 -0.052	12			0.60 ～ 0.80	◎
22×14	22		14				◎
24×16	24		16				◎
25×14	25		14				◎
28×16	28		16				◎
32×18	32	0 -0.062	18				●
35×22	35		22	0 -0.130		1.00 ～ 1.20	
36×20	36		20				●
38×24	38		24				●
40×22	40		22				●
42×26	42		26				
45×25	45		25				●
50×28	50		28				●
56×32	56	0 -0.074	32	0 -0.160		1.60 ～ 2.00	
63×32	63		32				●
70×36	70		36				
80×40	80		40			2.50 ～ 3.00	
90×45	90	0 -0.087	45				
100×50	100		50				

旧 JIS 規格 両角平行キー 1 種（JIS B 1301-1959 －抜粋－）単位：mm

キーの呼び (b×h×L)	キーの寸法 b 基準寸法	b 許容差 (P7)	h 基準寸法	h 許容差 (h9)	c 許容差	在庫 L=300
4×4	4	+0.024 +0.012	4	0 -0.030	0.5	
5×5	5		5			
6×6	6		6			
7×7	7	+0.030 +0.015	7	0 -0.036		
8×8	8		8		0.8	●
10×8	10		8			
10×10	10		10			●
12×8	12	+0.036 +0.018	8			
12×10	12		10			●
12×12	12		12	0 -0.043		
14×14	14		14			●
15×10	15		10	-0.036		
15×12	15		12	0 -0.043		
15×15	15		15			●
16×16	16		16			●
18×12	18		12		1.2	●
20×13	20	+0.043 +0.022	13			●
24×16	24		16			
28×18	28		18			●
32×20	32	+0.051 +0.026	20	0 -0.052	2	●
35×22	35		22			
38×24	38		24			
42×26	42		26			
45×28	45		28			
50×31.5	50		31.5	-0.062		

旧 JIS 規格には無いサイズが在庫としてありますが、従来より流通しているサイズで旧規格に準じた公差域から旧 JIS 品として扱っています。

＜在庫表の見方＞
○＝ステン（SUS304） ●＝S45C（熱処理なし）
◎＝ステン（SUS304）・S45C（熱処理なし）の両方在庫あり
※在庫以外のサイズは、お問い合わせ下さい。

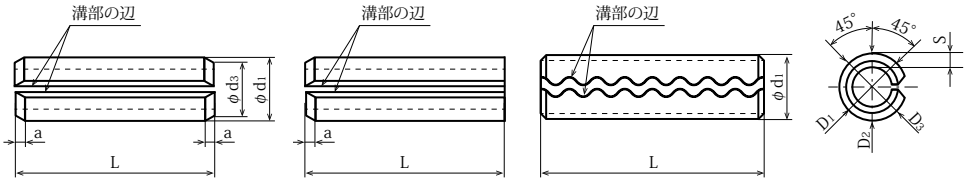
新 JIS 両丸平行キー 在庫範囲 (呼びサイズ：b×h×L)

サイズ \ L	8	10	11	12	15	16	18	20	21	25	30	35	40	45	47	50	55	60	65	70
3×3	○	○		○	○	○		○		○	○									
4×4	○	◎		◎	◎	○		○		○	○									
5×5		◎	●	◎	◎	◎		◎		◎	◎	◎	○			●				
6×6					○		●	◎		◎	◎	◎	◎	○		○				
8×7								●	●	◎	◎	◎	◎	◎		◎				
10×8								●		◎	◎	◎	◎	○	●	◎	●	●	●	●

片丸キー、半月キーはご用命に応じます。

スプリングピン(ロールピン) 溝付き一般荷重用 … JIS B 2808(参考)





両面取り（W 形）　片面取り（V 形）　からみ防止溝（N 形）

▶スプリングピンは、薄板を筒状に巻いた簡易的なノックピンです。挿入するピンの外径よりわずかに小さい穴へ打込むことで、ピンが内から広がろうとするばね作用で締結します。作業性が良く下穴はドリル穴程度、平行ピンやテーパピンの様な下穴精度は不要です。位置決めガイド、軸と部材の締結やストッパーなど様々な用途で使用されます。中空の筒状により、軽くて振動に対して強いことも特長です。波形は波が交互になっていることで円周全体に接触し回転がスムーズになる利点があり、ヒンジの回転軸などにも使用されます。またスプリングピン同士の絡み防止にもなります。

・呼び径は、スプリングピンを挿入する孔の直径。
・片面取り（V 形）は、呼び径 10mm以上で当事者間の協定によります。
・d_1（外径）の最大は、円周上における最大値とし、d_1 の最小は D_1,D_2,D_3 の平均値。
・溝の形状及び幅の規定はないが、ピンを挿入したときに溝の辺が接触しないこと。

	仕様	
材質	鉄：炭素鋼 S60CM ～ S65CM	ステンレス マルテンサイト系 SUS420J2
硬度	HV420 ～ 520	HRC42 ～ 48
表面処理	黒染め	光沢仕上げ

規格寸法（溝付き一般荷重用）及び在庫範囲　　形状：鉄W形（ストレート溝）/ ステンレス N 形（波形、両面取り）　　単位：mm

呼び径			1	1.2	1.4	1.5	1.6	2	2.5	3	4	5	6	8	10	13
各部寸法	d_1（外径）	最大	1.2	1.4	1.6	1.7	1.8	2.25	2.75	3.25	4.4	5.4	6.4	8.6	10.6	13.7
		最小	1.1	1.3	1.5	1.6	1.7	2.15	2.65	3.15	4.2	5.2	6.2	8.3	10.3	13.4
	S（厚さ）		0.2	0.25	0.28	0.3	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.5
	d_3（面取り径）	最大	0.9	1.1	1.3	1.4	1.5	1.9	2.4	2.9	3.9	4.8	5.8	7.8	9.8	12.7
※せん断強度（最小） kN			0.69	1.02	1.35	1.55	1.68	2.76	4.31	6.2	10.8	17.25	24.83	44.13	68.94	112.78
適用する孔の許容差（参考）（基準値は呼び径）			+0.08 0					+0.09 0			+0.12 0			+0.15 0		+0.2 0

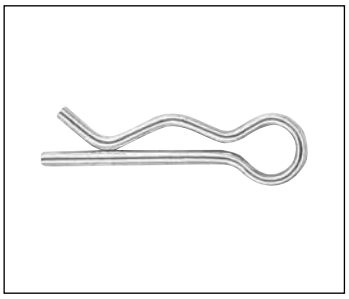
長さ (L)	許容差	呼び径 1	1.2	1.4	1.5	1.6	2	2.5	3	4	5	6	8	10	13
4	+0.5 0						□								
5							○								
6							○ □	○ □	○ □						
8							○ □	○ □	○ □	○ □					
10							○ □	○ □	○ □	○ □	○ □	□			
12	+1.0 0						○ □	○ □	○ □	○ □	○ □	○ □	□		
14							○ □	○ □	○ □	○ □	○ □	○ □			
15							○	○	○	○	○	○			
16							○ □	○ □	○ □	○ □	○ □	○ □	□		
18							○ □	○ □	○ □	○ □	○ □	□	○ □		
20							○ □	○ □	○ □	○ □	○ □	○ □	○ □		
22							○	○ □	○ □	○ □	○ □	○ □	○ □		
24							○	○	○ □	○ □	○	○ □	○ □		
25							○	○ □	○ □	○ □	○ □	○ □	○ □	○	
26							○	○	○	○		○	○	○	
28							○	○	○ □	○ □	○ □	○ □	○ □	○	
30								○	○ □	○ □	○ □	○ □	○ □	○	○
32									○ □	○ □	○ □	○ □	○ □	○	
35									○	○	○	○	○	○	○
36									○ □	○ □	○ □	○ □	○ □	○	
38									□	□		○			
40									○ □	○ □	○ □	○ □	○ □	○	
45										○	○ □	○ □	○ □	○	
50										○ □	○ □	○ □	○ □	○	
55											○	○	○	○	
56	+1.5 0											□	□	○	
60											○	○ □	○ □	○	
65												○	○	○	
70												○	○	○	
75													○	○	
80													○	○	
90													○	○	
100													○	○	

○印は鉄、□印はステンレスの在庫です。在庫以外のサイズ、またステンレスのストレート溝等はお問い合わせ下さい。
※せん断強度の値は、炭素鋼及びマルテンサイト系ステンレス鋼製のものに適用。
鉄（鋼）の規格は JIS2005 年、ステンレスは JIS1999 年附属書を基としておりますが、仕様において JIS に沿わない箇所があります。
詳細規格は JIS 規格票を参照して下さい。

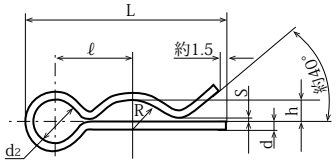
スナップピン(JASO)

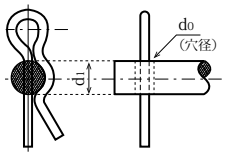
▶スナップピン、マツバピンはいずれも軸に設けられた孔に差込み、回り止めや抜け止め目的で用いられますが、使用箇所や用途によっての形状、寸法が様々であり、規格においても自動車規格 JASO F203、日本ばね工業会規格 JSMA SB006 など複数あります。JIS では市場を考慮しつつ、それらの規格の標準化を図る目的で「スナップピン JIS B 1360」として2006年に規格化されました。当社ではスナップピンJASO規格、及びメーカー規格のマツバピン、KSマツバピンを取り扱っております。

〈スナップピン JASO〉



材質	
鉄 （鋼）	SWRH57～82 の A 又は B 及び相当材
ステンレス	SUS304-WPB





規格寸法（JASO）および在庫範囲

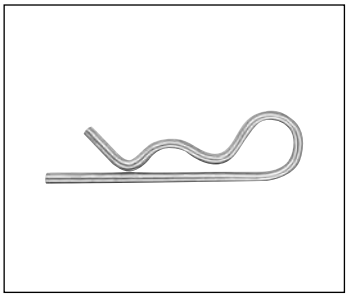
単位：mm

呼びサイズ	スナップピン								適用する軸（参考）		在庫			
	d（線径）		d_2	ℓ	R	h	S	L			ユニクロ	クロメート	ステンレス	三価クロメート
	基準寸法	許容差	約	約	約	約	最大	約	軸径 d_1	穴径 d_0				
4	1.0	±0.02	3.0	6.0	2.0	1.0	0.5	16.3	4	1.2	○	○	○	△
5	1.0		3.0	6.5	2.5	1.5	0.5	17.9	5	1.2	○	○	○	△
6	1.2	±0.03	3.6	7.8	3.0	1.8	0.6	21.2	6	1.5	○	○	○	△
8	1.6		4.8	10.4	4.0	2.4	0.8	27.7	8	1.9	○	○	○	△
10	1.8		5.4	12.2	5.0	3.2	0.9	32.6	10	2.2	○	○	○	△
12	1.8		5.4	13.2	6.0	4.2	0.9	35.8	12	2.2	○	○	○	△
14	2.0		6.0	15.0	7.0	5.0	1.0	40.6	14	2.4	○	○	○	△
16	2.0		6.0	16.0	8.0	6.0	1.0	43.8	16	2.4	○	○	○	△
20	3.5		18.0	30.0	9.0	9.0	1.0	78.0	20	4.0	△	○	—	△

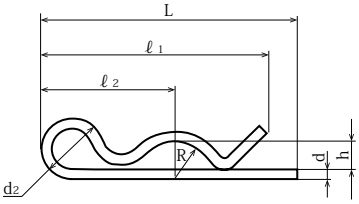
呼びサイズ 4～14 の形状・寸法においては、JASO と JIS（JIS は 4～14）はほぼ同じです。
JASO 規格は 16 まで、20 はメーカー規格です。　△印はご用命に応じます。

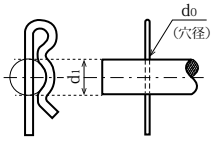
マツバピン

〈マツバピン〉



仕様	
材質	鉄(鋼)：SWRH57B～82B 又は SW-B
表面処理	三価クロメート





規格寸法および在庫範囲

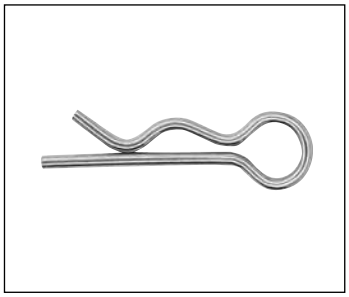
単位：mm

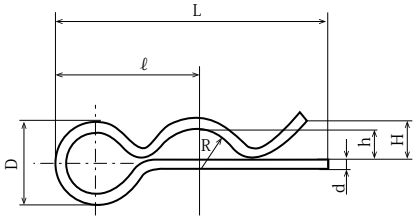
呼びサイズ	マツバピン								適用する軸（参考）		在庫
	d（線径）		d_2	ℓ_1	ℓ_2	h	R	L			
	基準寸法	許容差	約	約	約	約	約	約	軸径 d_1	穴径 d_0	
4	0.6	±0.02	4	13.1	8.1	1.1	2	15.6	4	0.8	△
5	1.0		5.2	16.4	10.1	1.2	2.5	19.2	5	1.2	○
6	1.2	±0.03	7	21.3	13.2	1.4	3	25.2	6	1.5	○
8	1.6		9.2	28.5	17.7	2.1	4	33.8	8	1.9	○
10	1.8		10.6	34.5	21	3	5	40.2	10	2.2	○
12	2.0		12	40	23.5	4	6	46	12	2.4	○
14	2.3	±0.04	13	43	26.3	4.8	7	50.3	14	2.7	○
16	2.4		13.8	47	28.4	5.5	8	54.4	16	2.8	○
18	2.5		14.6	52	30.8	6.3	9	58.5	18	2.9	○
20	2.6		15.2	55	32.7	6.7	10	62.8	20	3	○

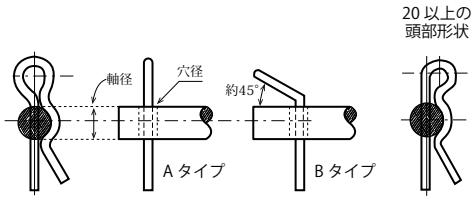
△印はご用命に応じます。
※スナップピンとの大きな違いは、頭部形状と一部のサイズで線径 (d) が変わります（メーカー規格）

KSマツバピン

〈KS マツバピン〉







▶スナップピンに比べて線径 (d) が太く、せん断強度が高くなります。
また、頭部径 (D) が大きいことでピンの抜き差しがし易くなります。

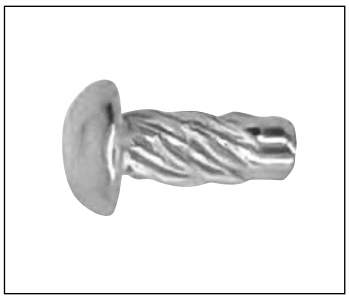
仕　　様	
材　　質	鉄 (SWRH57 ～ 82) の A 又は B 及び相当材
表 面 処 理	クロメート、三価クロメート

規格寸法および在庫範囲　　単位：mm

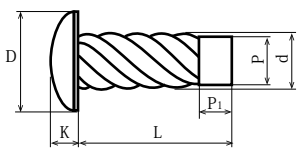
呼びサイズ	KS マツバピン								適用する軸（参考）		在庫	
	d (線径)		D	ℓ	R	h	H	L			クロメート	三価クロメート
	基準寸法	許容差	約	約	約	約	約	約	軸径	穴径		
8	1.8	±0.03	11	17	4	2.0	4	33	8	2.0	△	△
10	2.3	±0.04	13	20	6	3.0	5	38	10	3.0	△	△
12	2.6		15	27	7	4.0	6	53	12		△	○
14	2.6		17	32	8	5.0	8	62	14		△	△
16	2.9		20	32	9	5.0	8	64	16	3.5	○	○
18	2.6		21	34	9	5.5	9	73	18		△	△
20	4.0	±0.05	28	54	11	6.5	9	95	20	6.0	○	○
22	5.0		28	54	13	8.5	10	95	22~25		○	○

在庫はＡタイプ、△印及びＢタイプはご用命に応じます。
呼びサイズ 8 は、6 の軸にも使用できます。
呼びサイズ 20 及び 22 の頭部形状はストレートです。

打込み鋲（パーカー鋲）



材　　質	
鉄（真鍮めっき）	SWRM6 ～ 12
黄　　銅	C2700W
ステンレス	SUSXM−7



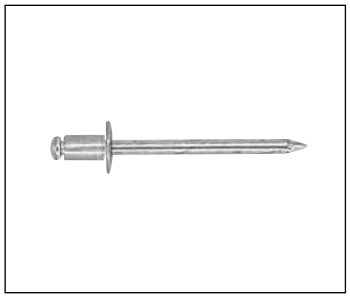
▶鋲の径よりも少し小さな下穴へ打込むだけの簡単作業で部材を止めることができます。
ネームプレートやカードホルダーなどの取付けに使われます。

規格寸法および在庫範囲　　単位：mm

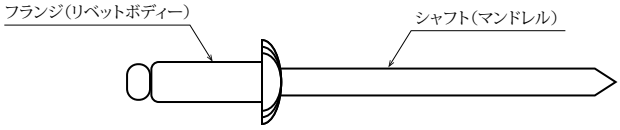
呼びサイズ		首下長さ (L)		鋲の径 (d)		頭部径 (D)		頭部高さ (K)		ガイド径 (P)		下穴径	在庫		
鋲の番号	呼び長さ	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差		鉄	黄銅	ステン
No.00	3	3.2	±0.3	1.55	±0.05	2.6	±0.25	1.0	±0.2	1.25	±0.05	1.4	○	△	△
	5	4.8											○	△	△
	6	6.4											○	△	△
No.0	3	3.2		1.85		3.2		1.1		1.52		1.6	○	○	○
	5	4.8											○	○	○
	6	6.4											○	○	○
No.2	3	3.2		2.49		4.3		1.5	±0.3	2.13		2.2	○	○	○
	5	4.8											○	○	○
	6	6.4											○	○	○
	8	8.0											○	△	△
No.4	5	4.8		2.9	±0.06	5.3	±0.30	1.8		2.40	±0.06	2.6	○	○	○
	6	6.4											○	○	○
	8	8.0											○	○	○
	10	9.5											△	△	△
No.6	6	6.4		3.51		6.2		2.2		2.90		3.1	○	○	○
	8	8.0											○	○	○
	10	9.5											○	△	△
	13	12.7											△	△	△

ガイド長さ P1 は、P のおおよそ 0.5 ～ 0.8 倍です。
メーカーにより多少寸法が異なります。　△印はご用命に応じます。

ブラインドリベット　メーカー別在庫一覧（スタンダードタイプ丸頭）



▶2 つの部材を簡単スピーディに確実に止めることができ、しかも片側施工により裏側に手が届かない箇所でも作業が可能です。締結・組立の省力化、合理化が図れることから幅広い分野で使用されています。複数の材質の組合せにより、使用する環境下で最適なリベットが選べますが、かしめる母材とリベットとの材質の違いによる異種金属接触腐食（電蝕）が発生する場合があります。取り外すことは想定されない締結ですので、リベットの選択にはご注意ください。

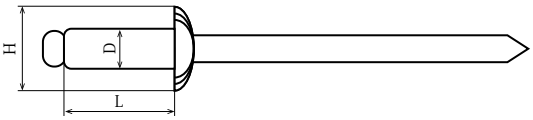


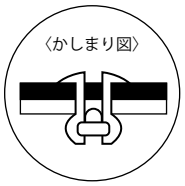
在庫一覧　<スタンダード（オープンタイプ）　丸頭>

品番 サイズ	アルミフランジ										ステンフランジ								鉄フランジ			
	鉄シャフト				アルミシャフト				ステンシャフト		ステンシャフト				鉄シャフト				鉄シャフト			
	NSA	AS	AS	AS	NA	AA	AA	AA	NTA	AST	NST	STST	CC	STST	NSS	STS	CS	STS	NS	SB	SS	SB
	エビ	友測	福井	関西R	エビ	友測	福井	関西R	エビ	関西R	エビ	友測	福井	関西R	エビ	友測	福井	関西R	エビ	友測	福井	関西R
3— 2	○	△	△	○	○	○	△	△	△	△	○		△	△	○			△	○	△	△	△
3	○		△	△	△				△	△											△	
4	○	○	△	△	○	△	○	△	△	△	○		△	△	○			△	○	○		○
5			△																			
4— 1	○	○	△	△	○	○	△	△	△	△	○	○	△	○	○		△	△	○	○	△	○
2	○	△	○	○	○	○	△	△	△	△	○	△	△	○	○	○	△	○	○	○	○	○
3	○	△	○	○	○	○	△	△	△	△	○	△	△	○	○		△	△	○	△	○	○
4	○	○	△	○	○	○	△	△	△	△	○	△	△	○	○	○	△	○	○	△	△	○
5	○	○	△	△	○	○	△	△	△	△	○	△		○	○	○		○	○	○	△	○
6	○	○	△	△	○	○	△	△	△	△	○	○	△	△	○	○	△	○	○		○	△
7			△																		△	
8	○	○	△	△	○	○	△	△	△	△	○		△	△	○		○	△	○	○	△	○
10	△	△		△	△			△	△	△				△								
12	△	△		△	△			△	△	△												
14		△		△																		
5— 1				△																		
2	○	△	○	△	○	○	△	△	△	△	○	○	○	△	○	○	△	○	○	△	△	○
3	○	○	○	△	○	△	○	△	△	△	○		○	△	○		△	○	○		○	△
4	○	△	○	△	○	○	○	△	△	△	○	△	△	○	○		△	○	○	△	○	△
5	○	○	△	△	○			△	△	△	○			○	○			△	○		△	○
6	○	○	△	△	○	○	△	△	△	△	○	○	△	○	○	○	△	○	○	○	△	△
7			△																		△	
8	○	○	△	△	○	○	△	△	△	△	○		△	○	○		△	○	○	○	△	△
10	△	△		△	△			△	△	△				△								
12	△	△		△	△			△	△	△												
14		△		△																		
6— 2	○	○	△	△	○	○	△	△	△	△	○	○	△	○	○		○	△	○	○	△	△
3	○	○	○	△	○			△	△	△	○			○	○			△	○		△	△
4	○	△	○	△	○	○	△	△	△	△	○	△	△	○	○	○	△	○	○	△	○	△
5	○	○	△	○	○			△	△	△	○			○	○			△	○		△	△
6	○	○	△	△	○	○	△	△	△	△	○	△	△	○	○	○	△	○	○	○	△	△
7			△																		△	
8	○	○	△	○	○	△	○	△	△	△	○		△	○	○	○	△	○	○	△	○	△
10	○	○	△	△	○	○	△	△	△	△	○		△	△	○		△	△	○	○	△	△
12	○	△	△	△	△			△	△	△	△		△	△	△		△	△	○		△	△
14	○	△		△	△			△	△	△	△			△	△			△	○			△
16	○	△		△	△			△	△	△	△			△	△			△	○			△
18		△		△																		
20		△		△																		
22		△		△																		
8— 2	○		△	△	△		△	△	△	△												
4	○	△	△	△	△		△	△	△	△	○			△	△			△	△	△	△	△
6	△	△	△	△	△		△	△	△	△	○			△	△			△	△	△	△	△
8	△	△	△	△	△		△	△	△	△	○			△	△			△	△	△	△	△
10	△	△		△	△			△	△	△				△				△	△	△		△
12	△	△	△	△	△		△	△	△	△				△				△	△	△	△	△
14	△	△		△	△			△	△	△				△				△	△			△
16		△		△																		

・メーカー略称：エビ＝ロブテックス　　友測＝友測製作所　　福井＝福井鋲螺　　関西 R＝関西リベット・サービス
・下穴径は各社同じですが、一部のサイズでリベットの径と長さ、ツバ径、かしめ板厚が異なります。次ページ以降の寸法表又はメーカーカタログ等にて 詳細を確認して下さい。また、メーカーの意向により仕様の変更、扱いサイズの延長、縮小があります。
・△印、皿頭、ラージフランジ（大頭）、各種カラー色（焼付塗装）、高機能、シールドタイプ等はお問い合わせ下さい。
（一部のサイズで、受注生産品があります）
・他メーカー品（ポップ・アブデル等）、在庫一覧に記載のないメーカー品はご用命に応じます。
・施工工具は、P=258 を参照下さい。

ブラインドリベット規格表 … (1) スタンダードタイプ(アルミ/鉄)





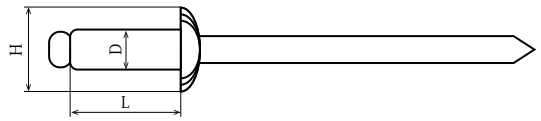
＜アルミフランジ ／ スチールシャフト＞

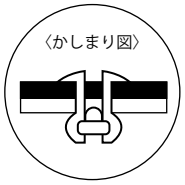
単位：mm

呼びサイズ	リベット径(D)	下穴径	ロブテックス NSA			友測製作所 AS			福井鋲螺 AS			関西リベット・サービス AS			参考強度(KN)	
			適用板厚	L	H	適用板厚	L	H	適用板厚	L	H	適用板厚	L	H	引張	せん断
3—2	2.4	2.5	1.0~3.2	5.6	4.8	1.0~3.2	6.0	4.8	0.5~3.2	5.7	4.7	1.0~3.2	6.1	4.8	0.43~0.7	0.3~0.45
3			1.6~4.8	7.6		—	—		3.2~4.8	7.3		1.6~4.8	7.6			
4			3.2~6.4	9.1		3.2~6.4	9.2		4.8~6.4	8.9		3.2~6.4	9.0			
5			—	—		—	—		6.4~8.0	11.0		—	—			
4—1	3.2	3.3	1.0~1.6	4.8	6.4	1.0~1.6	5.0	6.4	0.5~1.6	4.9	6.4	1.0~1.6	5.1	6.4	1.2~1.35	0.85~0.95
2			1.0~3.2	6.5		1.6~3.2	6.6		1.6~3.2	6.5		1.0~3.2	6.8			
3			1.6~4.8	8.2		3.2~4.8	8.2		3.2~4.8	8.1		1.6~4.8	8.3			
4			3.2~6.4	9.9		4.8~6.4	9.8		4.8~6.4	9.7		3.2~6.4	9.9			
5			4.8~8.0	11.6		6.4~7.9	11.4		6.4~8.0	11.3		4.8~8.0	11.5			
6			6.4~9.5	13.3		7.9~9.5	13.3		8.0~9.6	12.9		6.4~9.5	13.4			
7			—	—		—	—		9.6~11.2	15.4		—	—			
8			9.5~12.7	16.7		9.6~12.7	16.7		11.2~12.8	17.1		9.5~12.8	16.8			
10			12.7~15.9	19.0		12.8~15.9	21.0		—	—		12.8~15.8	19.4			
12			15.9~19.1	23.0		16.0~19.1	24.0		—	—		15.8~19.0	23.3			
14			—	—		19.2~22.2	27.0		—	—		19.0~22.2	27.1			
5—1	4.0	4.1	—	—	8.0	—	—	8.0	—	—	8.0	1.0~1.6	4.6	8.0	2.0~2.2	1.39~1.55
2			1.2~3.2	7.2		1.2~3.2	7.3		1.0~3.2	7.3		1.2~3.2	7.4			
3			1.6~4.8	8.9		3.2~4.8	8.9		3.2~4.8	8.9		1.6~4.8	9.0			
4			3.2~6.4	10.5		4.8~6.4	10.5		4.8~6.4	10.5		3.2~6.4	10.5			
5			4.8~8.0	12.2		6.4~8.0	11.9		6.4~8.0	12.1		4.8~8.0	12.0			
6			6.4~9.5	13.9		8.0~9.5	13.6		8.0~9.6	13.7		6.4~9.5	13.7			
7			—	—		—	—		9.6~11.2	15.3		—	—			
8			9.5~12.7	17.2		9.6~12.7	17.3		11.2~12.8	16.9		9.5~12.8	17.4			
10			12.7~15.9	19.7		12.8~15.9	20.5		—	—		12.8~15.8	19.8			
12			15.9~19.1	23.0		16.0~19.1	24.0		—	—		15.8~19.0	23.3			
14			—	—		19.2~22.2	27.0		—	—		19.0~22.2	27.2			
6—2	4.8	4.9	1.6~3.2	7.6	9.6	1.6~3.2	7.9	9.6	1.6~3.2	8.1	9.5	1.6~3.2	8.0	9.6	2.95~3.3	2.0~2.2
3			1.6~4.8	9.3		3.2~4.8	9.5		3.2~4.8	9.7		1.6~4.8	9.6			
4			3.2~6.4	11.0		4.8~6.4	11.1		4.8~6.4	11.3		3.2~6.4	11.2			
5			4.8~8.0	12.8		6.4~8.0	12.7		6.4~8.0	12.9		4.8~8.0	12.8			
6			6.4~9.5	14.5		8.0~9.5	14.3		8.0~9.6	14.5		6.4~9.5	14.4			
7			—	—		—	—		9.6~11.2	16.1		—	—			
8			9.5~12.7	17.9		9.6~12.7	17.5		11.2~12.8	17.7		9.5~12.8	17.5			
10			12.7~15.9	21.3		12.8~15.9	21.3		12.8~16.0	21.2		12.8~15.8	21.4			
12			15.9~19.1	24.8		16.0~19.1	24.6		16.0~19.2	24.4		15.8~19.0	24.6			
14			19.1~22.3	28.2		19.2~22.2	27.0		—	—		19.0~22.3	27.9			
16			22.3~25.4	29.7		22.7~25.4	30.0		—	—		22.3~25.4	31.2			
18			—	—		25.5~28.6	33.0		—	—		25.4~28.6	33.0			
20			—	—		28.7~31.8	35.0		—	—		28.6~31.8	35.0			
22			—	—		31.9~34.8	40.0		—	—		31.8~34.9	40.0			
8—2	6.4	6.5	1.6~3.2	9.2	12.8	—	—	12.8	1.6~3.2	9.7	12.8	1.6~3.2	9.2	12.8	4.8~5.3	3.2~3.4
4			3.2~6.4	12.4		3.2~6.4	12.0		3.2~6.4	12.9		3.2~6.4	12.6			
6			6.4~9.5	15.6		6.4~9.5	15.0		6.4~9.6	16.1		6.4~9.5	15.8			
8			9.5~12.7	18.9		9.6~12.7	18.0		9.6~12.8	19.3		9.5~12.8	19.0			
10			12.7~15.9	22.1		12.7~15.9	21.0		—	—		12.8~15.8	22.1			
12			15.9~19.1	25.4		16.0~19.1	24.0		12.8~19.2	25.7		15.8~19.0	25.3			
14			19.1~22.3	28.6		19.2~22.2	27.0		—	—		19.0~22.3	28.9			
16			—	—		22.2~25.4	30.0		—	—		22.3~25.4	30.8			

規格表は、取扱いメーカーの規格を抜粋して掲載しています。
参考強度は、メーカー 4 社での最小値と最大値を記載しています。詳細規格等はメーカーカタログを参照して下さい。
設計の際は安全率を考慮の上でサイズを選定して下さい。
在庫表 P=252　施工工具 P=258 を参照

ブラインドリベット規格表 … (2) スタンダードタイプ(アルミ/アルミ)





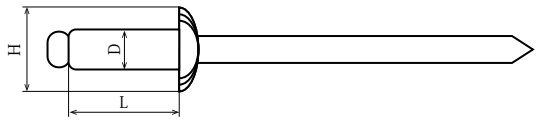
＜アルミフランジ ／ アルミシャフト＞

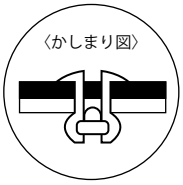
単位：mm

呼びサイズ	リベット径(D)	下穴径	ロブテックス NA			友浦製作所 AA			福井鋲螺 AA			関西リベット・サービス AA			参考強度(KN)	
			適用板厚	L	H	適用板厚	L	H	適用板厚	L	H	適用板厚	L	H	引張	せん断
3—2	2.4	2.5	1.0~3.2	5.6	4.8	1.6~3.2	5.5	4.7	1.6~3.2	5.5	4.7	1.0~3.2	5.6	4.8	0.3~0.65	0.3~0.45
3			1.6~4.8	7.6		—	—		—	—		—	—			
4			3.2~6.4	9.1		3.2~6.4	8.7		3.2~6.4	9.0		3.2~6.4	9.1			
4—1	3.2	3.3	1.0~1.6	4.8	6.4	1.0~1.6	5.2	6.4	0.5~1.6	5.2	6.4	1.0~1.6	5.1	6.4	0.9~1.0	0.6~0.75
2			1.0~3.2	6.5		1.6~3.2	6.0		1.6~3.2	6.0		1.0~3.2	6.8			
3			1.6~4.8	8.2		3.2~4.8	7.6		3.2~4.8	7.6		1.6~4.8	8.3			
4			3.2~6.4	9.9		4.8~6.4	9.2		4.8~6.4	9.2		3.2~6.4	9.9			
5			4.8~8.0	11.6		6.4~7.9	11.1		6.4~8.0	10.7		4.8~8.0	11.5			
6			6.4~9.5	13.3		8.0~9.5	12.7		8.0~9.6	12.3		6.4~9.5	13.4			
8			9.5~12.7	16.7		9.6~12.7	15.9		9.6~12.8	16.2		9.5~12.8	16.8			
10			12.7~15.9	19.0		—	—		—	—		12.8~15.8	20.2			
12			15.9~19.1	23.0		—	—		—	—		15.8~19.0	23.3			
5—2	4.0	4.1	1.2~3.2	7.2	8.0	1.2~3.2	6.8	8.0	1.0~3.2	6.6	8.0	1.2~3.2	7.4	8.0	1.39.~1.6	0.9~1.15
3			1.6~4.8	8.9		3.2~4.8	7.6		3.2~4.8	8.2		1.6~4.8	9.0			
4			3.2~6.4	10.5		4.8~6.4	9.7		4.8~6.4	9.7		3.2~6.4	10.5			
5			4.8~8.0	12.2		—	—		—	—		4.8~8.0	12.0			
6			6.4~9.5	13.9		6.4~9.5	12.9		6.4~9.6	12.9		6.4~9.5	13.7			
8			9.5~12.7	17.2		9.6~12.7	16.1		9.6~12.8	16.1		9.5~12.8	17.4			
10			12.7~15.9	19.7		—	—		—	—		12.8~15.8	19.8			
12			15.9~19.1	23.0		—	—		—	—		15.8~19.0	24.0			
6—2	4.8	4.9	1.6~3.2	7.6	9.6	1.6~3.2	7.7	9.5	1.6~3.2	7.1	9.5	1.6~3.2	8.0	9.6	2.1~2.35	1.4~1.6
3			1.6~4.8	9.3		—	—		—	—		1.6~4.8	9.6			
4			3.2~6.4	11.0		3.2~6.4	10.3		3.2~6.4	10.3		3.2~6.4	11.2			
5			4.8~8.0	12.8		—	—		—	—		4.8~8.0	12.8			
6			6.4~9.5	14.5		6.4~9.5	13.5		6.4~9.6	13.5		6.4~9.5	14.4			
8			9.5~12.7	17.9		9.6~12.7	16.7		9.6~12.8	16.7		9.5~12.8	17.5			
10			12.7~15.9	21.3		12.8~15.9	19.8		12.8~16.0	19.8		12.8~15.8	19.9			
12			15.9~19.1	24.8		—	—		—	—		15.8~19.0	24.6			
14			19.1~22.3	28.2		—	—		—	—		19.0~22.3	26.4			
16			22.3~25.4	29.7		—	—		—	—		22.3~25.4	29.9			
8—2	6.4	6.5	1.6~3.2	9.2	12.8	—			1.6~3.2	9.2	12.8	1.6~3.2	9.2	12.8	3.33~4.2	2.45~2.65
4			3.2~6.4	12.4					3.2~6.4	12.6		3.2~6.4	12.6			
6			6.4~9.5	15.6					6.4~9.6	16.6		6.4~9.5	15.8			
8			9.5~12.7	18.9					9.6~12.8	20.5		9.5~12.8	19.0			
10			12.7~15.9	22.1					—	—		12.8~15.8	22.1			
12			15.9~19.1	25.4					12.8~19.2	26.0		15.8~19.0	25.3			
14			19.1~22.3	28.6					—	—		19.0~22.3	28.9			

規格表は、取扱いメーカーの規格を抜粋して掲載しています。
参考強度は、メーカー 4 社での最小値と最大値を記載しています。詳細規格等はメーカーカタログを参照して下さい。
設計の際は安全率を考慮の上でサイズを選定して下さい。
在庫表 P=252　施工工具 P=258 を参照

ブラインドリベット規格表 … (3) スタンダードタイプ(ステン/ステン)





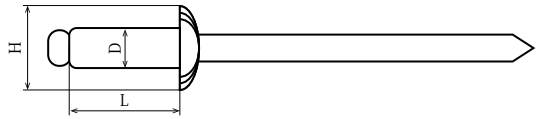
＜ステンフランジ ／ ステンシャフト＞

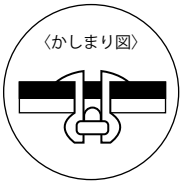
単位：mm

呼びサイズ	リベット径(D)	下穴径	ロブテックス NST			友測製作所 STST			福井鋲螺 CC			関西リベット・サービス STST			参考強度(KN)	
			適用板厚	L	H	適用板厚	L	H	適用板厚	L	H	適用板厚	L	H	引張	せん断
3—2	2.4	2.5	1.0~3.2	5.6	4.8	—			0.5~3.2	6.0	4.7	1.0~3.2	5.5	4.8	1.35~1.48	1.05~1.4
4			3.2~6.4	9.1					3.2~4.8	8.8		3.2~6.4	8.7			
4—1	3.2	3.3	1.0~1.6	4.4	6.4	1.0~1.6	5.1	6.4	0.5~1.6	4.7	6.4	1.0~1.6	5.1	6.4	2.52~2.7	2.2~2.35
2			1.0~3.2	6.0		1.2~3.2	6.3		1.6~3.2	6.8		1.0~3.2	6.8			
3			1.6~4.8	7.6		3.2~4.8	7.9		3.2~4.8	8.6		1.6~4.8	8.3			
4			3.2~6.4	9.2		4.8~6.4	9.5		4.8~6.4	10.2		3.2~6.4	9.9			
5			4.8~8.0	10.8		6.4~7.9	11.1		—	—		4.8~8.0	11.5			
6			6.4~9.5	12.3		8.0~9.5	12.7		6.4~9.6	13.7		6.4~9.5	13.4			
8			9.5~12.7	15.5		—	—		9.6~12.8	19.0		9.5~12.8	16.8			
10			—	—		—	—		—	—		12.8~15.8	19.4			
5—2	4.0	4.1	1.2~3.2	6.6	7.9	1.2~3.2	6.8	8.0	1.6~3.2	7.1	8.0	1.2~3.2	7.4	8.0	3.95~4.18	3.28~3.5
3			1.6~4.8	8.2		—	—		3.2~4.8	8.6		1.6~4.8	9.0			
4			3.2~6.4	9.8		3.2~6.4	10.0		4.8~6.4	10.2		3.2~6.4	10.5			
5			4.8~8.0	11.4		—	—		—	—		4.8~8.0	12.0			
6			6.4~9.5	12.9		6.4~9.5	13.2		6.4~9.6	13.9		6.4~9.5	13.7			
8			9.5~12.7	16.1		—	—		9.6~12.8	17.7		9.5~12.8	17.4			
10			—	—		—	—		—	—		12.8~15.8	20.6			
6—2	4.8	4.9	1.6~3.2	7.1	9.5	1.6~3.2	7.7	9.6	1.6~3.2	7.1	9.5	1.6~3.2	8.0	9.6	5.3~6.35	4.3~5.45
3			1.6~4.8	9.0		—	—		—	—		1.6~4.8	9.6			
4			3.2~6.4	10.3		3.2~6.4	10.9		3.2~6.4	10.8		3.2~6.4	11.2			
5			4.8~8.0	11.9		—	—		—	—		4.8~8.0	12.8			
6			6.4~9.5	13.5		6.4~9.5	14.1		6.4~9.6	14.0		6.4~9.5	14.4			
8			9.5~12.7	16.7		—	—		9.6~12.8	17.2		9.5~12.8	17.5			
10			12.7~15.9	19.9		—	—		12.8~16.0	20.0		12.8~15.8	19.9			
12			15.9~19.1	23.0		—	—		16.0~19.2	23.6		15.8~19.0	24.6			
14			19.1~22.3	26.5		—	—		—	—		19.0~22.3	26.4			
16			22.3~25.4	29.7		—	—		—	—		22.3~25.4	29.9			
8—4	6.4	6.5 ※NST8-8は、6.6	3.2~6.4	12.4	12.8	—			—			3.2~6.4	12.6	12.8	9.2~11.3	7.2~9.3
6			6.4~9.5	15.6								6.4~9.5	15.8			
8			9.5~12.7	18.9								9.5~12.8	19.0			
10			—	—								12.8~15.8	22.1			
12			—	—								15.8~19.0	25.3			
14			—	—								19.0~22.3	28.9			

規格表は、取扱いメーカーの規格を抜粋して掲載しています。
参考強度は、メーカー 4 社での最小値と最大値を記載しています。詳細規格等はメーカーカタログを参照して下さい。
設計の際は安全率を考慮の上でサイズを選定して下さい。
在庫表 P=252　施工工具 P=258 を参照

ブラインドリベット規格表 … (4) スタンダードタイプ(ステン/鉄)





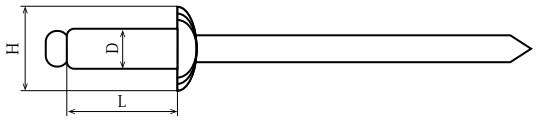
＜ステンフランジ ／ スチールシャフト＞

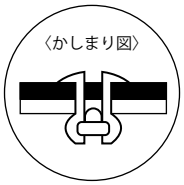
単位：mm

呼び サイズ	リベット径(D)	下穴径	ロブテックス NSS			友測製作所 STS			福井鋲螺 CS			関西リベット・サービス STS			参考強度(KN)	
			適用板厚	L	H	適用板厚	L	H	適用板厚	L	H	適用板厚	L	H	引張	せん断
3―2	2.4	2.5	1.0~3.2	5.6	4.8	—			—			1.0~3.2	5.5	4.8	1.35	1.05~1.1
4			3.2~6.4	9.1								3.2~6.4	8.7			
4―1	3.2	3.3	1.0~1.6	4.4	6.4	—	—	6.4	0.5~1.6	4.7	6.4	1.0~1.6	5.1	6.4	2.52~2.7	2.2~2.35
2			1.0~3.2	6.0		1.2~3.2	6.3		1.6~3.2	6.8		1.0~3.2	6.8			
3			1.6~4.8	7.6		—	—		3.2~4.8	8.6		1.6~4.8	8.3			
4			3.2~6.4	9.2		4.8~6.4	9.5		4.8~6.4	10.2		3.2~6.4	9.9			
5			4.8~8.0	10.8		6.4~7.9	11.1		—	—		4.8~8.0	11.5			
6			6.4~9.5	12.3		8.0~9.5	12.7		6.4~9.6	13.7		6.4~9.5	13.4			
8			9.5~12.7	15.5		—	—		9.6~12.8	19.0		9.5~12.8	16.8			
5―2	4.0	4.1	1.2~3.2	6.6	7.9	1.2~3.2	6.8	8.0	1.6~3.2	7.1	8.0	1.2~3.2	7.4	8.0	3.95~4.18	3.28~3.48
3			1.6~4.8	8.2		—	—		3.2~4.8	8.6		1.6~4.8	9.0			
4			3.2~6.4	9.8		—	—		4.8~6.4	10.2		3.2~6.4	10.5			
5			4.8~8.0	11.4		—	—		—	—		4.8~8.0	12.0			
6			6.4~9.5	12.9		6.4~9.5	13.2		6.4~9.6	13.9		6.4~9.5	13.7			
8			9.5~12.7	16.1		—	—		9.6~12.8	17.7		9.5~12.8	17.4			
6―2	4.8	4.9	1.6~3.2	7.1	9.5	—	—	9.6	1.6~3.2	7.1	9.5	1.6~3.2	8.0	9.6	5.3~6.35	4.3~5.45
3			1.6~4.8	9.0		—	—		—	—		1.6~4.8	9.6			
4			3.2~6.4	10.3		3.2~6.4	10.9		3.2~6.4	10.8		3.2~6.4	11.2			
5			4.8~8.0	11.9		—	—		—	—		4.8~8.0	12.8			
6			6.4~9.5	13.5		6.4~9.5	14.1		6.4~9.6	14.0		6.4~9.5	14.4			
8			9.5~12.7	16.7		9.6~12.7	17.2		9.6~12.8	17.2		9.5~12.8	17.5			
10			12.7~15.9	19.9		—	—		12.8~16.0	20.0		12.8~15.8	19.9			
12			15.9~19.1	23.0		—	—		16.0~19.2	23.6		15.8~19.0	24.6			
14			19.1~22.3	26.5		—	—		—	—		19.0~22.3	26.4			
16			22.3~25.4	29.7		—	—		—	—		22.3~25.4	29.9			
8―4	6.4	6.5 ※NSS8-8は、6.6	3.2~6.4	12.4	12.8	—			—			3.2~6.4	12.6	12.8	9.2~11.3	7.2~9.3
6			6.4~9.5	15.6								6.4~9.5	15.8			
8			9.5~12.7	18.9								9.5~12.8	19.0			
10			—	—								12.8~15.8	22.1			
12			—	—								15.8~19.0	25.3			
14			—	—								19.0~22.3	28.9			

規格表は、取扱いメーカーの規格を抜粋して掲載しています。
参考強度は、メーカー 4 社での最小値と最大値を記載しています。詳細規格等はメーカーカタログを参照して下さい。
設計の際は安全率を考慮の上でサイズを選定して下さい。
在庫表 P=252　施工工具 P=258 を参照

ブラインドリベット規格表 … (5) スタンダードタイプ(鉄/鉄)





＜スチールフランジ ／ スチールシャフト＞

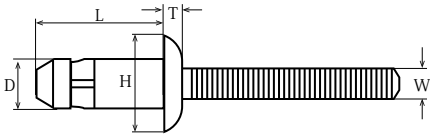
単位：mm

呼びサイズ	リベット径(D)	下穴径	ロブテックス NS			友測製作所 SB			福井鋲螺 SS			関西リベット・サービス SB			参考強度(KN)	
			適用板厚	L	H	適用板厚	L	H	適用板厚	L	H	適用板厚	L	H	引張	せん断
3—2	2.4	2.5	1.0~3.2	5.6	4.8	1.0~3.2	5.6	4.8	0.5~3.2	5.7	4.7	1.0~3.2	6.1	4.8	0.85~0.94	0.7~0.78
3			—	—		—	—		3.2~4.8	7.3		—	—			
4			3.2~6.4	9.1		3.2~6.4	8.8		—	—		3.2~6.4	9.0			
4—1	3.2	3.3	1.0~1.6	4.8	6.4	1.0~1.6	4.7	6.4	0.5~1.6	4.9	6.4	1.0~1.6	5.1	6.4	1.5~1.73	1.2~1.43
2			1.0~3.2	6.5		1.6~3.2	6.3		1.6~3.2	6.5		1.0~3.2	6.8			
3			1.6~4.8	8.2		3.2~4.8	7.9		3.2~4.8	8.1		1.6~4.8	8.3			
4			3.2~6.4	9.9		4.8~6.4	9.5		4.8~6.4	9.7		3.2~6.4	9.9			
5			4.8~8.0	11.6		6.4~7.9	11.1		6.4~8.0	11.3		4.8~8.0	11.5			
6			6.4~9.5	13.3		—	—		8.0~9.6	12.9		6.4~9.5	13.4			
7			—	—		—	—		9.6~11.2	14.5		—	—			
8			9.5~12.7	16.7		9.6~12.7	15.9		11.2~12.8	16.4		9.5~12.8	16.8			
5—2	4.0	4.1	1.2~3.2	7.2	8.0	1.2~3.2	6.8	8.0	1.0~3.2	7.3	8.0	1.2~3.2	7.4	8.0	2.63~2.84	2.0~2.1
3			1.6~4.8	8.9		—	—		3.2~4.8	8.9		1.6~4.8	9.0			
4			3.2~6.4	10.5		3.2~6.4	10.0		4.8~6.4	10.5		3.2~6.4	10.5			
5			4.8~8.0	12.2		—	—		6.4~8.0	12.1		4.8~8.0	12.0			
6			6.4~9.5	13.9		6.4~9.5	13.2		8.0~9.6	13.7		6.4~9.5	13.7			
7			—	—		—	—		9.6~11.2	15.3		—	—			
8			9.5~12.7	17.2		9.6~12.7	16.4		11.2~12.8	16.9		9.5~12.8	17.4			
6—2	4.8	4.9	1.6~3.2	7.6	9.6	1.6~3.2	7.7	9.6	1.6~3.2	8.1	9.5	1.6~3.2	8.0	9.6	3.72~4.37	2.78~3.35
3			1.6~4.8	9.3		—	—		3.2~4.8	9.7		1.6~4.8	9.6			
4			3.2~6.4	11.0		3.2~6.4	10.9		4.8~6.4	11.3		3.2~6.4	11.2			
5			4.8~8.0	12.8		—	—		6.4~8.0	12.9		4.8~8.0	12.8			
6			6.4~9.5	14.5		6.4~9.5	14.1		8.0~9.6	14.5		6.4~9.5	14.4			
7			—	—		—	—		9.6~11.2	16.1		—	—			
8			9.5~12.7	17.9		9.6~12.7	17.3		11.2~12.8	17.7		9.5~12.8	17.5			
10			12.7~15.9	21.3		12.8~15.9	20.5		12.8~16.0	20.9		12.8~15.8	21.4			
12			15.9~19.1	24.8		—	—		16.0~19.2	24.1		15.8~19.0	24.6			
14			19.1~22.3	28.2		—	—		—	—		19.0~22.3	26.8			
16			22.3~25.4	30.0		—	—		—	—		22.3~25.4	29.7			
8—4	6.4	6.5	3.2~6.4	12.4	12.8	3.2~6.4	12.0	12.8	3.2~6.4	12.9	12.8	3.2~6.4	12.6	12.8	6.5~7.28	4.7~5.86
6			6.4~9.5	15.6		6.4~9.5	15.0		6.4~9.6	16.1		6.4~9.5	15.8			
8			9.5~12.7	18.9		9.6~12.7	18.0		9.6~12.8	19.3		9.5~12.8	19.0			
10			12.7~15.9	22.1		12.8~15.9	21.0		—	—		12.8~15.8	22.1			
12			15.9~19.1	25.4		16.0~19.1	24.0		12.8~19.2	25.7		15.8~19.0	25.3			
14			19.1~22.3	28.6		—	—		—	—		19.0~22.3	28.9			

規格表は、取扱いメーカーの規格を抜粋して掲載しています。
参考強度は、メーカー 4 社での最小値と最大値を記載しています。詳細規格等はメーカーカタログを参照して下さい。
設計の際は安全率を考慮の上でサイズを選定して下さい。
在庫表 P=252　施工工具 P=258 を参照

ロブロック（高強度ブラインドリベット）





高 強 度



－特長－
- 引張強度、せん断強度が高く、接合強度が格段に高い高強度リベット
- 強力な引き付け力により、母材のずれ、がたつきを防止
- ボルト、ナット締めや溶接工法からの切り替えに最適

材　　質
リベットボディー：スチール（炭素鋼）
シャフト　　：スチール（炭素鋼）

規格寸法および在庫範囲

品　番	リベット径 Dφ(mm)	下穴径 φ(mm)	適用板厚 (mm)	寸法 (mm)				参考強度 (KN)			在庫
				L	H	T	W	引張強度	せん断強度	芯抜け強度	
LSLB 6435	6.4	6.7 ～ 6.9	1.5 ～ 3.5	13.7	13.0	2.5	4.0	8.80	12.0	2.0	○
LSLB 6448			2.8 ～ 4.8	15.0							○
LSLB 6454			3.4 ～ 5.4	15.6							○
LSLB 6468			4.8 ～ 6.8	17.0							○
LSLB 6488			6.8 ～ 8.8	19.0							○
LSLB 64108			8.8 ～ 10.8	21.0							○
LSLB 64128			10.8 ～ 12.8	23.0							○

アルミ製（ボディー、シャフトともにアルミ製）は、受注生産にて製作可能です。

ブラインドリベット施工ツール（エビ印　ロブテックス社製）

＜ハンドリベッター＞

機種 品番	リベット径使用範囲（φmm）					在庫
	2.4	3.2	4.0	4.8	6.4	
HR-002A	○	○	○	▽		△
HR-002D	○	○	○	▽		○
HR-005A	○	○	▲	▽		△
HR-003A			○	○		△
HR-003B				○	○	△
HR-2050H				○	○	△

○印はリベットの材質を問わず使用可。
▽は NS（鉄 / 鉄）、NSS（ステン / 鉄）、NST（ステン / ステン）には使用不可。
▲は NSS（ステン / 鉄）NST（ステン / ステン）には使用不可。
△印はご用命に応じます。

＜電気リベッター＞

機種 品番	リベット径使用範囲（φmm）					在庫
	2.4	3.2	4.0	4.8	6.4	
ER-300N	○	○	○	○	－	○

無くなり次第、販売終了となります。
コンパクト・ハイスピードな高性能コードレス電気リベッターは、ご用命に応じます。


HR-002D


ER-300N

＜エアーリベッター＞

リベット / シャフト材質		アルミ / 鉄	鉄 / 鉄	アルミ / アルミ	ステン / 鉄	ステン / ステン	アルミ / ステン	使用空気圧	在庫
機種 品番	AR-011S	φ2.4 ～ 3.2	φ2.4 ～ 3.2	φ2.4 ～ 3.2	φ2.4	φ2.4	φ2.4 ～ 3.2	0.5 ～ 0.6 (Mpa)	○
	AR-011H	φ2.4 ～ 6.4	φ2.4 ～ 6.4	φ2.4 ～ 6.4	φ2.4 ～ 4.8	φ2.4 ～ 4.8	φ2.4 ～ 6.4		○

無くなり次第、後継機種に変わります。
吸引排出機能付き、隅打ち対応機種など用途に合わせた機能のエアーリベッターはお問い合わせ下さい。


AR-011H

施工工具は取扱い説明書をよくお読みいただき安全に使用して下さい。
また、シャフト（マンドレル）の先端は尖っていますので、けがに注意して下さい。