



# TENETILE.

優れた耐食性と卓越した強さを兼ね備えた二相系ステンレス鋼を 採用し、ステンレスでありなから12.9強度クラスを実現!! 比類のない強度と高延性、高耐食性を誇る当製品は要求の厳しい アプリケーションにおいて理想的な選択となります。



BUMAX® DX 129 六角穴付ボルトはステンレスでは他の追随を許さない「高強度」と「高耐食性」を実現します。

CORROSION ELONGATION



■材 質 : 二相系ステンレス鋼

EN 1.4462 (欧州規格) UNS S32205 (米国規格) UNS S31803 (米国規格)

※SUS329J3L(JIS規格)相当

■引張強度 : 最小1,200MPa (N/m²)
■降伏強度 : 最小1,080MPa (N/m²)

■伸 び: 0.3d

■PRE値: 34 \*\*PRE値: 孔食指数 Pitting Resistance

■耐熱温度 : 300°C max

■磁 性: 有り



BUMAX® DX 129 - STAINLESS STEEL FASTENERS WITH 12.9 STRENGTH





APPLICATIONS WHERE HIGH

STRENGTH,GOOD DUCTILITY



総輸入元:PCCディストリビューション・ジャパン(株)

Produced by 由良産商株式会社

## BUMAX® DX 129 の優れた耐食性

二相系ステンレス鋼は主に耐食性を上げることを目的として、金属組織をオーステナイト組織とフェライト 組織の二相混合としたステンレス鋼です。BUMAX® DX 129で採用されている" EN 1.4462" は塩化物 環境下における耐隙間腐食性、耐孔食性及び耐応力腐食割れ性に優れております。

※孔食指数 (PRE) は【%Cr + 3.3×%Mo + 16×%N】にて算出されます。 下記サンプルミルシートから算出される数値は35.489となり「PRE>34」が確認できます。

#### Chemical composition according to steel supplier Cast no: F540611 Ni% Cr% Mo% Cu% N% Co% C% Si% Mn% P% 5% Other 0.016 0.460 0.850 0.024 0.0005 22.370 5.220 3.190 0.190 0.162 0.068 Spec min 0.000 0.000 0.000 0.000 0.0000 21.000 4.500 2.500 0.000 0.100 0.000 Spec max 0.030 1.000 2.000 0.035 0.0150 23.000 6.500 3.500 0.600 0.220 0.600 STRENGTH CORROSION

# BUMAX® DX 129 の優れた機械的性質

### 【比類なき高強度】

右の試験結果より非常に高い引張強度と耐力の 値が確認できます (実測値はミルシート3.1タイプに記載)

#### 【優れた高延性】

・伸びは炭素鋼12.9と比較して著しく良好で、 高い強度にもかかわらず伸びはA4-70に匹敵。

## 【低い熱膨張係数】

- オーステナイト系ステンレス鋼と比較して低い 熱膨張係数 (右図参照)
- ※二相鋼は高温でフェライト⇔オーステナイト変態がおこらず、 高温加熱で結晶粒が粗大化し脆化・靭性低下します。 300℃を超える高温環境下でのご使用はお控えください。

#### Mechanical properties according to ISO 3506 Rp 0.2 MPa Elongation Rm MPa MB<sub>min</sub> Nm 1301 1209 1 0.4 x d 2 1296 1211 0.4 x d 1200 1080 0.3 x d Spec min Spec max

STRENGTH

CORROSION

ELONGATION

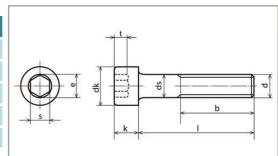
ELONGATION

Grade	Thermal expansion, mean values in temperature ranges (x10-5) per °C										
	20 to 100°C	20 to 200°C	20 to 300°C	20 to 400°C	20 to 500°C	20 to 600°C					
BUMAX DX/SDX	12.5	13	13.5	13.5	14	14.5					

# BUMAX® DX 129 在庫範囲

■在庫範囲												
20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	120		
•		•	•	•	•	•	•					
	•		•	•	•	•	•					
		•	•	•	•	•	•	•				
		•	•	•	•	•	•	•		•		
		•	•	•	•	•	•		•	•		
				20 25 30 40	20     25     30     40     50       •     •     •     •     •       •     •     •     •     •	20     25     30     40     50     60       •     •     •     •     •     •       •     •     •     •     •     •       •     •     •     •     •     •	20     25     30     40     50     60     70       •     •     •     •     •     •     •       •     •     •     •     •     •     •       •     •     •     •     •     •	20     25     30     40     50     60     70     80       •     •     •     •     •     •     •     •       •     •     •     •     •     •     •     •       •     •     •     •     •     •     •	20     25     30     40     50     60     70     80     90       •     •     •     •     •     •     •     •     •       •     •     •     •     •     •     •     •       •     •     •     •     •     •     •	20       25       30       40       50       60       70       80       90       100         •		

※上記にないサイズは2018年現在製造しておりません。



STRENGTH

CORROSION ELONGATION

(出仕·mm)

#### **二十**:十主 [型品相格: ISO-4762 / JIS R1176 / DINIQ12 わじ特度: 6g]

■刀巫	<del>2</del> र	L表品税俗・ISO-4702 / JIS BTT70 / DIN9T2 - 140相反・OBJ									(単位・     )			
	ピッチ	胴衫	部径	頭部径			頭部高さ 六角穴対辺			六角穴 対角	六角穴 深さ	ねじ部 長さ		
呼び径	р	C	ls	dk			k		s			е	t	<u>_</u>
d	並目	Max.	Min.	基準	Max.	Min.	Max.	Min.	呼び	Max.	Min.	Min.	Min.	b
M6	1.0	6	5.82	10	10.22	9.78	6	5.7	5	5.14	5.02	5.72	3	24
M8	1.25	8	7.78	13	13.27	12.73	8	7.64	6	6.14	6.02	6.86	4	28
M10	1.5	10	9.78	16	16.27	15.73	10	9.64	8	8.175	8.025	9.15	5	32
M12	1.75	12	11.73	18	18.27	17.73	12	11.57	10	10.175	10.025	11.43	6	36
M16	2.0	16	15.73	24	24.33	23.67	16	15.57	14	14.212	14.032	16	8	44